



EAOM-7

Controlador de inicio generador automático con Medición, la corriente de carga y el poder Medición, tamaño DIN de 96 x 96

EAOM-7 SOFT

Software de comunicación de PC para Programación y supervisión remota

- Automática del motor de iniciar y detener
- Apagado automático en condición de error
- Indicación de Estado y falla LED
- Voltajes alternador y frecuencia de medición y monitoreo
- Medición de la tensión de batería y monitoreo
- Simple operación controlado botón pulsador
- Encima o bajo advertencia de velocidad y apagado
- Remoto iniciar y detener entrada
- Tres entradas configurables de usuario
- Proporciona corriente de excitación del alternador de carga
- Dos configurable salidas de relé
- Velocidad de detección de la frecuencia del alternador o recogida magnética
- Precalentar característica
- Totalmente programable
- Puerto de comunicación RS-232
- Comunicación de módem estándar

- Monitores

Frecuencia y voltaje del alternador
Carga de la batería
Motor RPM
La carga de corriente (fase 3)

Voltaje de la batería
Tiempo de funcionamiento del motor
Potencia del motor

- Controles

Suministro de combustible de motor o de parada de motor
Motor de arranque
Más y menos velocidad

Precalentar
Cuerno de alarma

- Un error de supervisión

Temperatura del motor
Presión del aceite
Más y menos velocidad
Error de voltaje

Carga del alternador
Parada de emergencia
Voltaje de la batería baja
Alarma de batería débil



SOBRE EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

Manual de instrucciones de EAOM-7 consta de dos secciones principales. Explicación de estas secciones están por debajo. Además, hay otra sección que incluye las especificaciones técnicas de la dispositivo. Todos los títulos y números de página en el manual de instrucciones se encuentran en la sección "Cómo llegar a cualquier título con número de sección."

Instalación:

En esta sección, las dimensiones físicas del dispositivo, paneles, cableado eléctrico, se explican la instalación física y eléctrica del dispositivo al sistema.

Operación y parámetros:

En esta sección, la interfaz de usuario del dispositivo, cómo acceder a los parámetros, descripción los parámetros se explican.

También en estas secciones, hay advertencias para evitar daños graves al mismo tiempo hacerlo el física y eléctrica de montaje o mediante el dispositivo.

Explicación de los símbolos que se utilizan en estas secciones se dan a continuación.

C

Este símbolo se utiliza para las advertencias de seguridad. Usuario debe prestar atención a estas advertencias.

un

Este símbolo se utiliza para determinar las situaciones peligrosas como resultado de una eléctrica choque. Usuario debe prestar atención a estas advertencias definitivamente.

me

Este símbolo se utiliza para determinar las notas importantes sobre las funciones y el uso de el dispositivo.

Z

Este símbolo se utiliza para Vcc

V

Este símbolo se utiliza para VAC

CONTENIDO

1.PREFACE	Página 6
1.1 ESPECIFICACIONES GENERALES DE	
1.2 GARANTÍA DE	
1.3 MANTENIMIENTO DE	

2.INSTALLATION	Página 8
2.1 DESCRIPCIÓN GENERAL DE	
2.2 DIMENSIONES	
2.3 PANEL RECORTADO	
2.4 CLASIFICACIONES AMBIENTALES	
2.5 MONTAJE DEL PANEL DE	
2.6 TORNILLOS DE FIJACIÓN DE INSTALACIÓN	
2.7 QUITAR DEL PANEL	

3.ELECTRICAL WIRINGS	Página 12
3.1 INSTRUCCIONES DE DISEÑO DE TERMINAL DE Y CONEXIÓN	
3.2 DIAGRAMA DEL CABLEADO ELÉCTRICO DE	
3.2.1 1-FASE DIAGRAMA DEL CABLEADO	
3.2.2 TRIFÁSICA DIAGRAMA DEL CABLEADO	

5.1.7 DETENER V COMBUSTIBLE ELECTROVÁLVULA DE SECCIÓN	Página 16
--	-----------

5.1.9 MOTOR COMENZÓ A SEÑALES	5.1.10 VOLTAJE DE BATERÍA BAJA DE PRESIÓN DE ACEITE
5.1.14 TIEMPO DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR	
5.1.15 ENTRADAS CONFIGURABLES	
4.3.1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE	
4.3.2 INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN	
4.3.2.1 REQUISITOS DEL SISTEMA MÍNIMOS	
4.3.3 INSTALAR SOFTWARE DE EAOM-7	
4.3.4 USANDO SOFTWARE DE COMUNICACIÓN DE EAOM-7	
4.3.5 DESCRIPCIÓN	
4.3.6 VENTANA DE OBSERVACIÓN	
4.3.7 VENTANA DE PARÁMETROS OPERADOR	
4.3.8 TÉCNICO VENTANA DE PARÁMETROS	
4.3.9 MENÚ PRINCIPAL	
4.3.9.1 ARCHIVO	
4.3.9.2 PROGRAMACIÓN	
4.3.9.3 CONFIGURACIÓN DE	
4.3.10 ENTRANDO A LA VENTANA DE PARÁMETROS DEL OPERADOR	
4.3.11 ENTRANDO A LA VENTANA DE PARÁMETROS TÉCNICOS	
4.3.12 ENTRANDO A LA VENTANA DE AJUSTE	
4.3.13 CARGA EN LA TABLA DE CONFIGURACIÓN EN EL DISCO	
4.3.14 BAJAR DE CONFIGURACIÓN	
4.3.15 SUBIR	4.3.16 PASAR CARGAS
5.1.5 MANTENIMIENTO INDICACIÓN	
5.1.16 SALIDAS CONFIGURABLES	

5.1.5.1 CONTROL DE OPERADOR	Página 22
--	-----------

5.1. PROGRAM FUNCTIONS	
3	
5.1.2 ALTERNATOR FREQUENCY	
5.1.3 BATTERY VOLTAGE LOWER LIMIT	
5.1.4 OVER CURRENT LIMIT	
4.RS-232 INTERFAZ SERIAL, EL DISPOSITIVO DE PROGRAMACIÓN RS232 TERMINAL DEL DISPOSITIVO Y MÓDEM	
5.1.6 SPEED SENSING INPUT SELECTION	
5.1.7 STOP / FUEL SOLENOID SELECTION	
5.1.8 STOP MAGNET ENERGISING TIME	
5.1.9 ENGINE STARTED SIGNALS	
5.1.10 BATTERY VOLTAGE	
5.1.11 ENGINE STARTING	
5.1.12 OIL PRESSURE BY-PASS TIME	
5.1.13 CONTROL ON DELAY	
5.1.14 ENGINE COOLING TIME	
5.1.15 CONFIGURABLE INPUTS	
4.2 CONEXIÓN DEL CABLE DE ENTRE RS-232 TERMINAL DEL DISPOSITIVO Y MÓDEM	
4.3 INTERFAZ DE PASO DE INFORMACIÓN AL OPERADOR	
5.1.3 LIMITES DE LA VARIACIÓN DE ESCENA SELECCIÓN DE ENTRADA	

CAMBIO 5.2 y guardar el valor de parámetro de operador
CAMBIO de 5.3 y guardar el valor del parámetro técnico

6. LAMP TEST	Página 32
7. OPERATION	Página 33
7.1 FRONT PANEL DESCRIPCIÓN	
7.2 INDICADORES DE MODO DE VISUALIZACIÓN DE	
7.3 ARRANQUE DEL MOTOR	
7.4 DETENIENDO EL MOTOR	
8. COMMISSIONING	Página 35
9. FAULT FINDING	Página 36
9.1 FALLAS DE INDICACIONES	
9.1.1 NO SE PUDO INICIAR LED	
9.1.2 ALTA TEMPERATURA LED	
9.1.3 BAJO PRESIÓN DEL ACEITE DEL LED	
9.1.4 COBRAN FRACASO GENERADOR LED	
9.1.5 MÁS V MENOS VELOCIDAD LED	
9.1.6 ERROR DE VOLTAJE GENERADOR LED	
9.1.7 SPARE-1, 2, 3	
9.1.8 EMERGENCIA DETENER MENSAJE LED	
9.1.9 Mensaje de tensión de batería baja (bAT1)	
9.1.10 Débil mensaje de alarma de batería (bAT2)	
9.1.11 Mantenimiento de rutina debida (SErV)	
9.1.12 Más corriente (ocr)	
10. PROGRAMMABLE PARAMETERS	Página 38
11. SPECIFICATIONS	Página 40

DECLARACIÓN DE LA UE DE CONFORMIDAD

Nombre de la empresa fabricante : Emko Elektronik A.S.

La dirección de la empresa fabricante: DOSAB, Karanfil Sokak, Copa de No: 6, 16369 Bursa, Turquía

El fabricante declara que el producto cumple los siguientes las normas y condiciones.

Nombre del producto : Equipos de control eléctrico para grupos electrógenos

Número de modelo : EAOM-7

Número de tipo : EAOM-7

Categoría de producto : Equipos eléctricos de medición, control y uso de laboratorio

Se ajusta a las directrices siguientes:

**EMC : BS EN 50081-2, EMC genéricos emisión estándar industrial equipo
BS EN 50082-2, EMC genéricos inmunidad estándar industrial equipo**

Seguridad eléctrica: EN 61010-1, requisitos de seguridad para material eléctrico uso de laboratorio, control y medición

1. PREFACIO

Estos productos proporcionan control y protección en el funcionamiento de un grupo electrógeno. Permitan que las unidades

iniciar y detener el motor y indica las condiciones de Estado y fallas.

Los monitores de la unidad:

Temperatura del motor

T

salidas extra WO pueden configurarse para actuar en una alarma cuando el motor está en marcha

puede transferir el alternador o cuando precalentamiento del motor es necesaria.

La operativa

parámetros de la unidad pueden supervisados y controlados desde un PC a través de un puerto R

Presión del aceite

Carga del alternador

Salida del alternador (voltaje y frecuencia)

Controla:

Suministro de combustible del motor o parada de motor, a través de externo solenoide

Motor de arranque mediante transmisión externa

Cuerno de alarma

Precalentar (función de relés configurables)

Transferencia de carga (función de relés configurables)

A

pantalla de siete segmentos de cuatro dígitos proporciona una amplia vigilancia de unidad y del al

parámetros, incluyendo:

Software basado en PC.

Más V menos velocidad

V

Error de oltage

Parada de emergencia

Frecuencia y voltaje de salida del alternador

Motor RPM

Voltaje de la batería

Indicación de error

Parámetros del programa

La unidad es ampliamente programable con protección por contraseña en dos niveles. En caso de que el motor no se puede iniciar en el primer intento, el intento será repetido una serie programada de veces o hasta con éxito.

Si se detecta una falla, la unidad se apaga el motor y indica que el fallo intermitente un

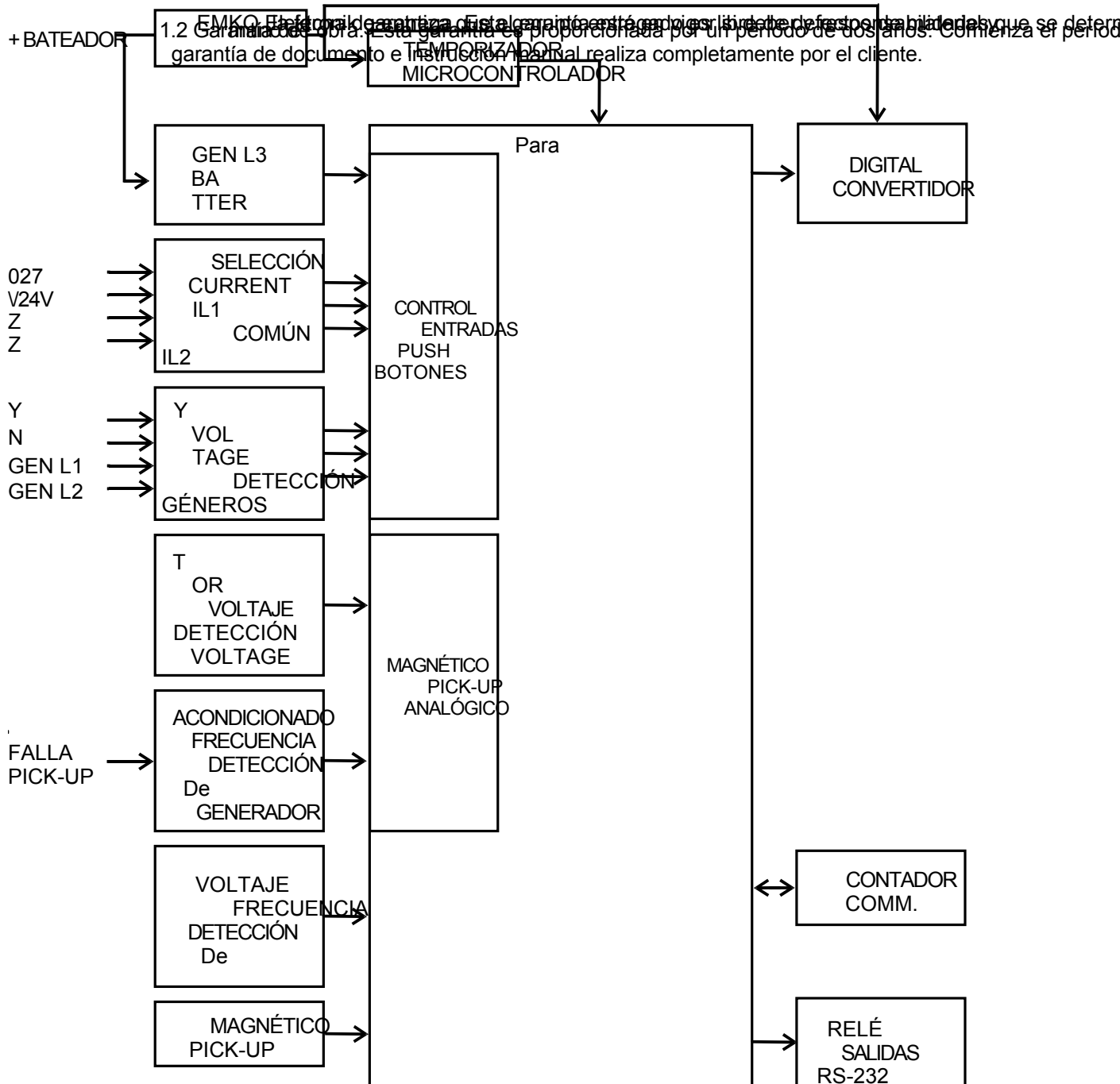
LED de error apropiado.

Inicio remoto y entradas de parada de emergencia proporcionan control remoto del motor.

Tres usuario-

se incluyen entradas definidas que suena una bocina externa, flash indicadores en el panel y puede ser programado para detección de batería baja

1.1 Especificaciones generales de



1.2 Warranty

EMKO Elektronik warrants that the equipment delivered is free from defects in material and workmanship. This warranty is provided for a period of two years. The warranty period starts from the delivery date. This warranty is in force if duty and responsibilities which are determined in warranty document and instruction manual performs by the customer completely.

1.3 Maintenance

Repairs should only be performed by trained and specialized personnel. Cut power to the device before accessing internal parts.

Do not clean the case with hydrocarbon-based solvents (Petrol, Trichlorethylene etc.). Use of these solvents can reduce the mechanical reliability of the device. Use a cloth dampened in ethyl alcohol or water to clean the external plastic case.

2. INSTALACIÓN

C Antes de comenzar la instalación de este producto, por favor, lea la instrucción Manual y advertencias a continuación cuidadosamente.

Desembale cuidadosamente la unidad y la verificación de los daños a la unidad o a los cables suministrados. Conservar el embalaje en caso de necesidad futura, por ejemplo, regresando a la unidad para la calibración. Compruebe el contenido, como sigue:

- EAOM-una 7 unidad.
- Funcionamiento Manual.
- Fijaciones de tornillo.
- Cable RS-232.

Antes de comenzar la instalación:

- Desconecte la alimentación eléctrica todos a la máquina.
- Asegúrese de que la máquina no puede operar durante la instalación.
- Siga todas las advertencias de seguridad de los fabricantes de máquinas.
- Lea y siga todas las instrucciones de instalación.

Es una inspección visual de este producto para ha producido posibles daños durante el envío se recomienda antes de la instalación. Es su responsabilidad asegurarse que calificado técnicos mecánicos y eléctricos instalación este producto.

Asegúrese de utilizar la tensión de alimentación de potencia para proteger la unidad contra daños y prevenir el fracaso.

Mantenga el poder fuera hasta que se complete todo el cableado tan eléctrico que choque y problemas con la unidad se puede prevenir.

Nunca intente desmontar, modificar o reparar esta unidad. Manipulación de la unidad puede resultados en el fallo, descargas eléctricas o fuego.

No utilice la unidad en atmósferas de gases inflamables o explosivos.

En el equipo es entonces en el agujero en el panel de metal mientras instalación mecánica algunos zumbidos de metales pueden causar lesiones en manos, hay que tener cuidado.

Montaje del producto en un sistema debe hacerse con su propio fijar tornillos. No lo haga el montaje del dispositivo con los tornillos de fijación inadecuados. Asegúrese de que el dispositivo no caer al hacer el montaje.

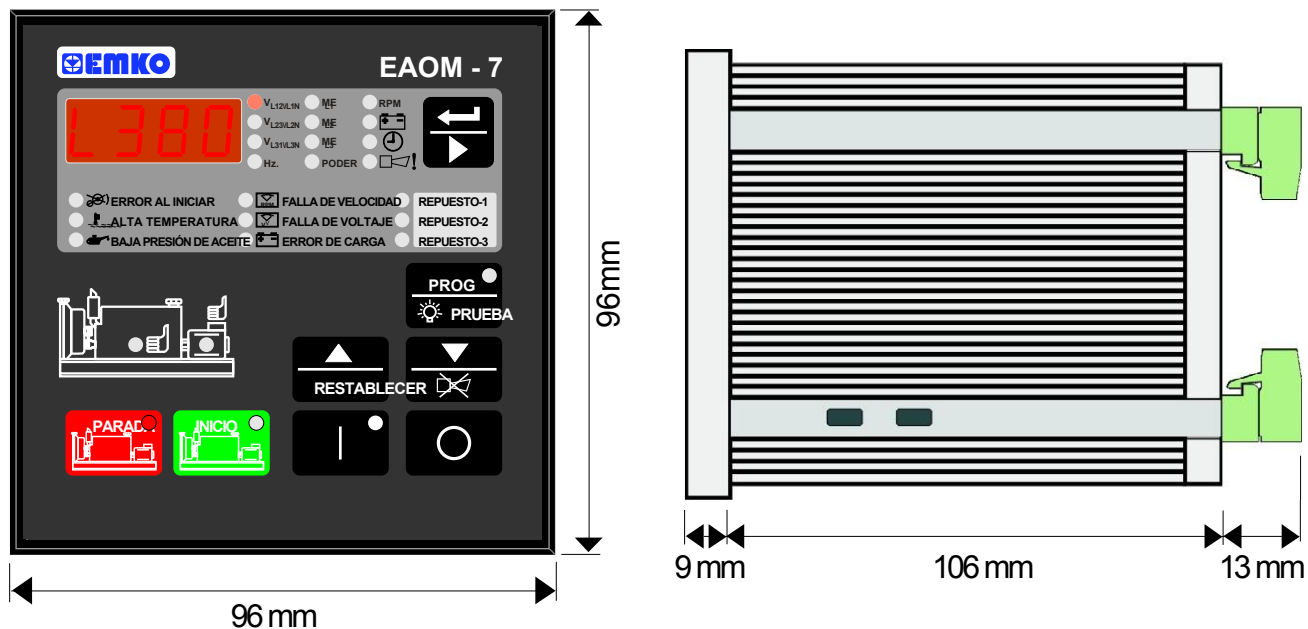
Es su responsabilidad si este equipo se utiliza de una manera no especificada en este manual de instrucciones.

Informe cualquier escasez o daños a su oficina local de venta tan pronto como sea posible.

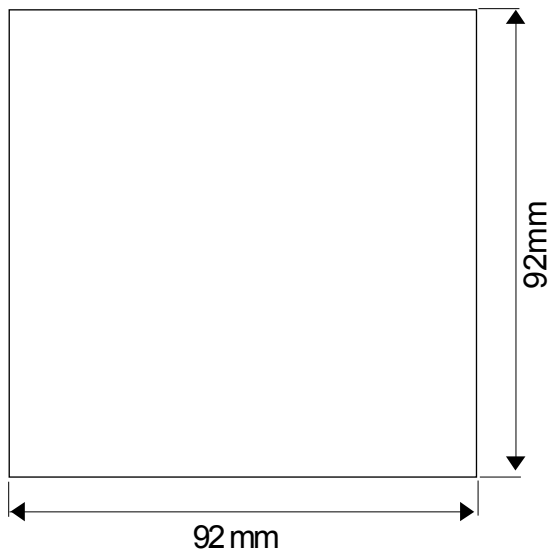
2.1 Descripción general de



2.2 Dimensiones



2.3 Panel recortado



2.4 Clasificaciones ambientales

Condiciones de funcionamiento



Temperatura de funcionamiento: de -25 ° C a 70 ° C



Max. Humedad: 90% Rh (sin condensación)



Altitud : Hasta los 2000m.

C

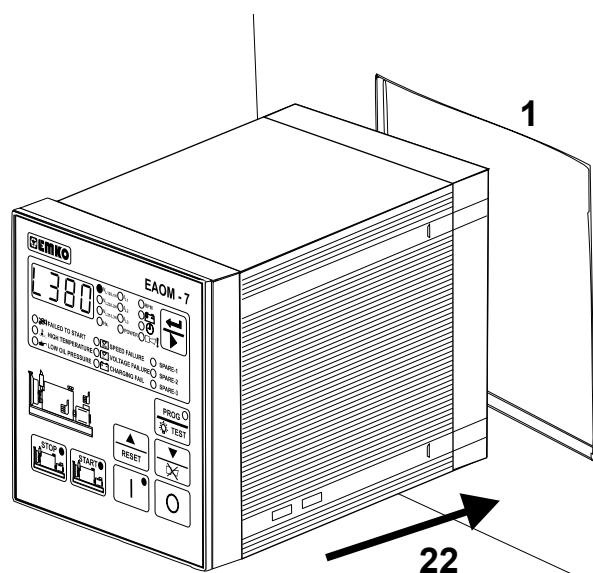
Prohibido las condiciones:

Atmósfera corrosiva

Atmósfera explosiva

Aplicaciones de inicio (la unidad es sólo para aplicaciones industriales)

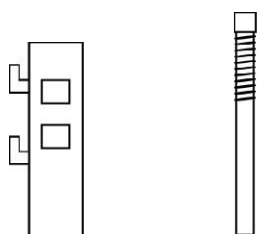
2.5 Montaje del panel de



1. Preparar el panel recortado el dimensiones correctas. Panel de máxima grosor es de 7 mm (0,28 pulgadas)
2. Inserte la unidad en el panel recortado desde el frente. Piezas de fijación de f se encuentran en la parte inferior de la unidad. Afloje los tornillos de fijación en el parte inferior de las fijaciones para quitar las fijaciones piezas.

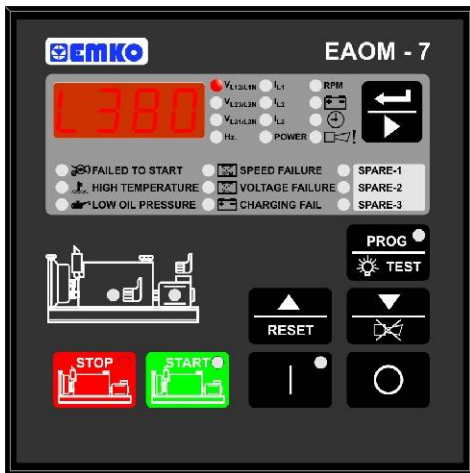
C

Durante la instalación en un metal panel, debe tenerse cuidado para evitar lesiones de zumbidos de metales que pueden estar presentes. El equipo puede aflojar desde vibración y ser desalojados si partes de la instalación no son correctamente apretados. Estas precauciones para la seguridad de la persona que hace el montaje del panel.



Fijación de parte Tornillo de fijación

2.6 Tornillos de fijación de instalación



La unidad está diseñada para paneles. Fijación se realiza por dos fijaciones de tornillo

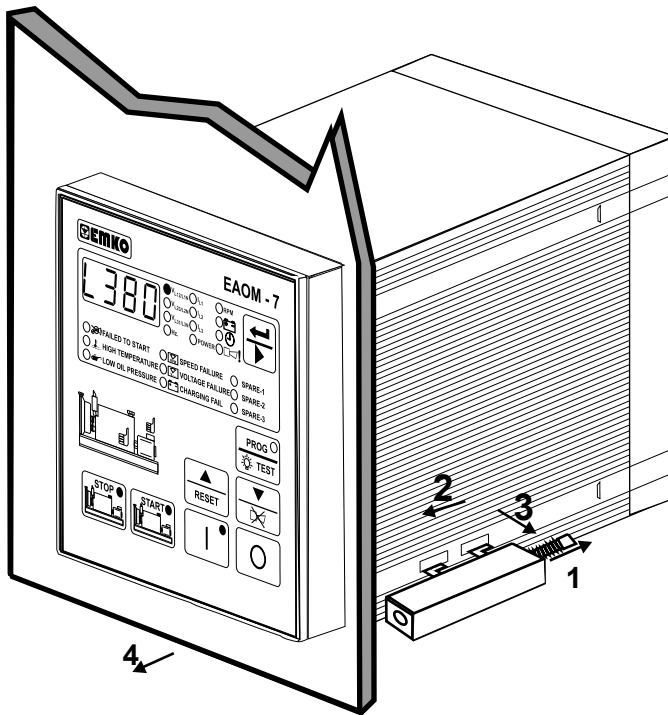
1. Inserte la unidad en el panel recortado desde la parte frontal.
2. Inserte las fijaciones a través de los orificios de montaje y Apriete los tornillos de fijación para asegurar la unidad contra la panel.

C

Durante la instalación mecánica, cuidado con los cualquiera sharp zumbidos en el panel de metal apertura. Garantizar que las fijaciones correctamente apretados para evitar que las fijaciones cada vez más floja debido a las vibraciones de panel. Montaje de la unidad a un sistema debe ser hecho con su propio fijar tornillos. No lo haga

el montaje del dispositivo con los tornillos de fijación inadecuados. Asegúrese de que el dispositivo no será caen mientras hacia el montaje.

2.7 Quitar del Panel



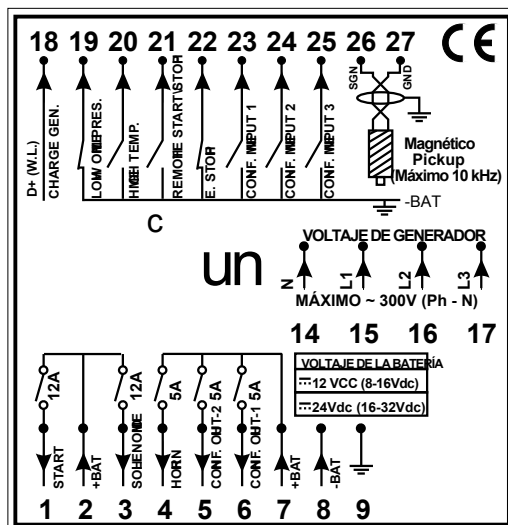
C

Antes de comenzar a eliminar la unidad del panel, apagar la unidad y el sistema relacionado.

1. Afloje los tornillos de fijación de la partes de la izquierda y la derecha de la dispositivo.
2. Extraer la fijación de las piezas a través de la Dirección 2
3. Despegar las piezas de fijación.
4. Extraiga la unidad a través de la parte frontal del panel

3. ELÉCTRICOS CABLEADOS

3.1 Diseño terminal e instrucciones de conexión



C

Asegurar que la posición de "Interruptor de posición de suministro de energía" está en la posición correcta de acuerdo a la tensión de la batería (12V^Z o 24 V^Z).

Sólo con personal calificado y capacitado técnicos deben trabajar en este equipo. Este equipo contiene circuitos internos con voltaje peligroso para la vida humana. No abra o desmantelar la caja del producto.

Durante la instalación de la unidad, rango de voltaje de la batería debe ser controlada y adecuada batería voltaje debe aplicarse a la unidad. Control evita daños en la unidad y el sistema y posibles accidentes como resultado de la tensión de la batería incorrecta.

Cambiar el voltaje de la batería sólo después de todas las conexiones eléctricas han sido completado.

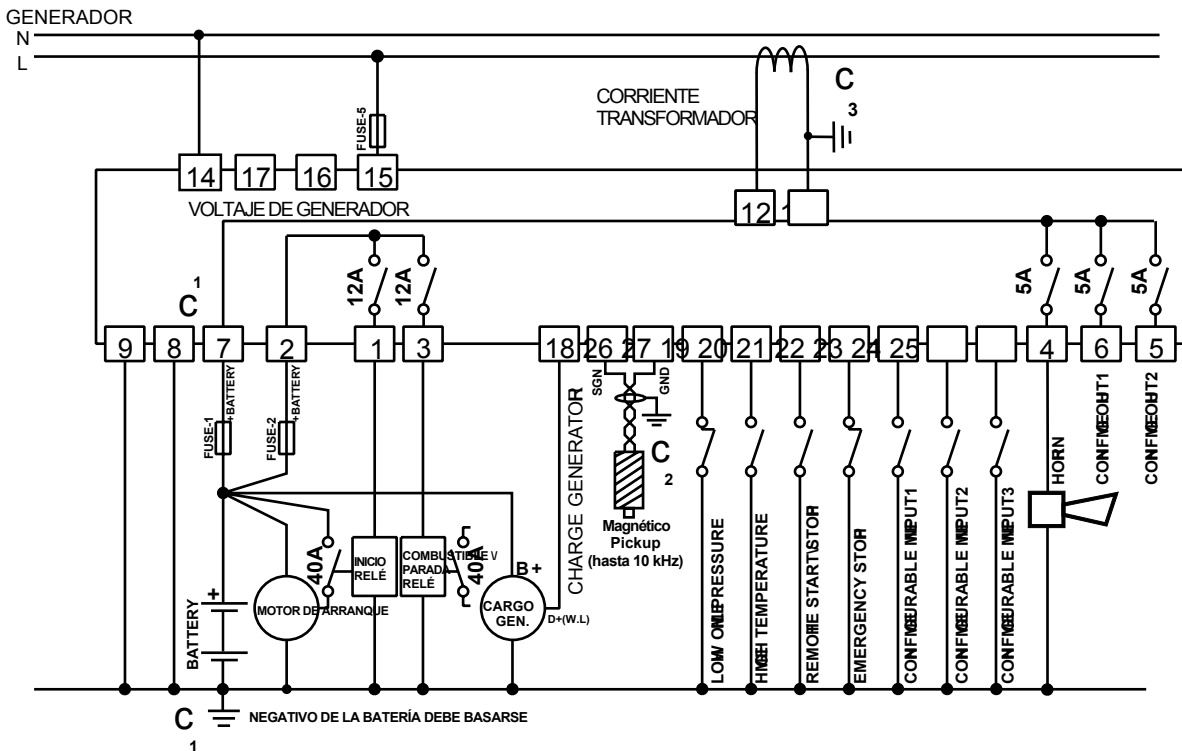
Se recomienda el fusible externo.

En caso de incumplimiento se propone retomar el instrumento con el fabricante para su reparación.

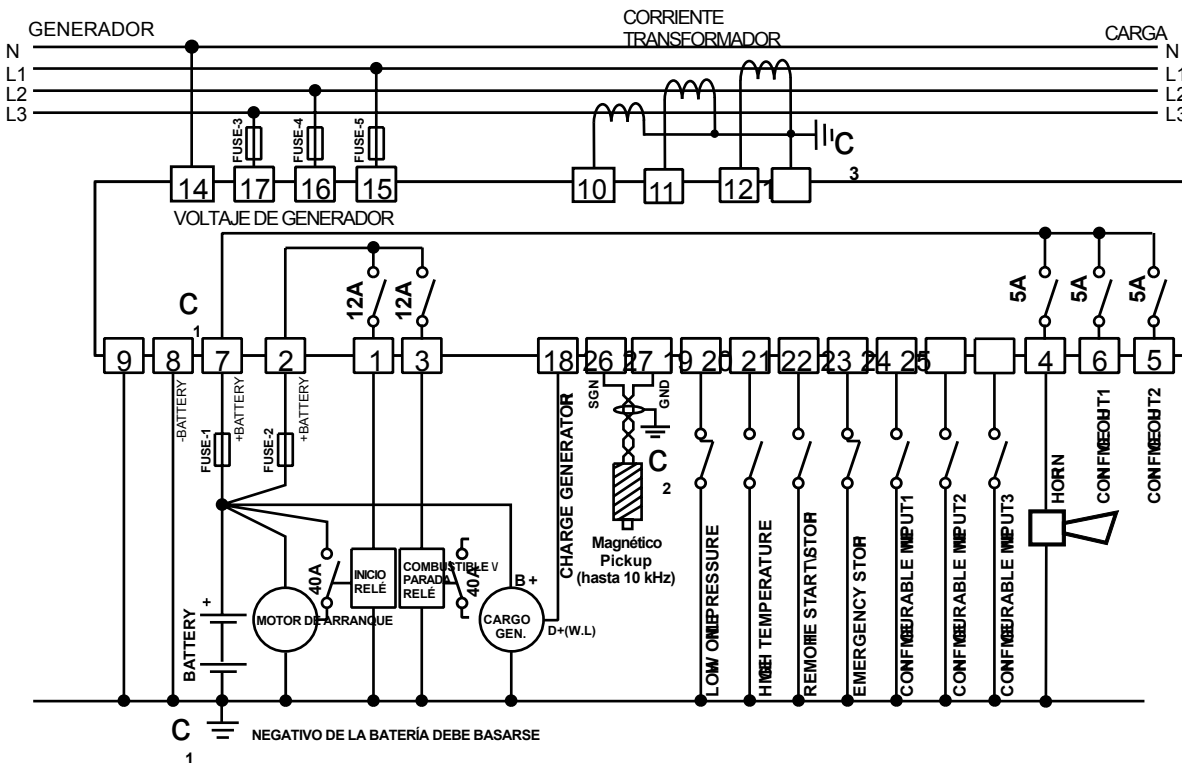
Debe asegurarse de que el dispositivo está configurado correctamente para su aplicación. Incorrecta configuración podría ocasionar daños al proceso se controla y lesiones personales. Es su responsabilidad, como el instalador, para garantizar que la configuración es correcta. Parámetros del dispositivo tiene los valores por defecto de fábrica. Estos parámetros deben establecerse de acuerdo a las necesidades del sistema. Existe un grave peligro para la vida humana en el caso de la intervención no autorizada.

3.2 Diagrama del cableado eléctrico de

3.2.1 Fase 1 esquema de cableado



3.2.2 Trifásica esquema de cableado



Todos los conectores traseros son dos partes extraíbles y pueden ser desconectado para facilitar la conexión rápida y conveniente. Si inicio remoto operación es necesaria, el instalador debe garantizar suficiente visual y aviso acústico tiene lugar antes de comandar el inicio secuencia.

FUSIBLES-1 debe satisfacer la corriente requerida por la trompa y salida configurable (máx. 15 a. T)

FUSIBLES-2 debe satisfacer la corriente requerida por solenoides (Max. 16 a. T)

3 Fusible, fusible-4, 5 fusible debe ser 1 T a.

C

1 - Conecte la unidad como se muestra en el diagrama correspondiente. Asegúrese de conectar el suministro de batería derecho forma redonda y debe basarse el negativa de la batería. Los conectores pueden ser desconectados de la parte posterior de la unidad para facilitar la conexión.

2 - Filtrada cable debe utilizarse para conectar la recogida magnética, asegurando que la pantalla se basa en un extremo sólo.

3-Secunda parte de la actual transformer debe estar conectado al punto de tierra en el cuerpo del motor.

Tabla 3.1 muestra las conexiones y recomendó tamaños de cable. Tabla 3.2 describe la funciones de las conexiones.

Tabla 3.1 unidad cableado

PIN	Descripción	Notas de tamaño (mm) de cable	
1	Salida para iniciar el solenoide	2.5	Max. 12A@24 v ^Z
2	Batería positivos fuente de entrada	2.5	Suministros externos solenoides
3	Salida a solenoide de combustible	2.5	Max. 12A@24 v ^Z
4	Salida a horn	1.0	Max. 5A@24 v ^Z
5	2 De salida configurables	1.0	Max. 5A
6	1 De salida configurables	1.0	Max. 5A
7	Batería positivos fuente de entrada	2.5	Para salidas de relé
8	Batería negativo fuente de entrada	2.5	
9	Batería negativo fuente de entrada	2.5	
10	Entrada actual de L3 del alternador	1.0	3-fase
11	Entrada actual de L2 del alternador	1.0	3-fase
12	Entrada actual de L1 del alternador	1.0	
13	Común entrada actual del alternador	1.0	
14	Alternador neutral	1.0	
15	Entrada de L1 del alternador	1.0	
16	Entrada de L2 del alternador	1.0	3-fase
17	Entrada de alternador L3	1.0	3-fase
18	Entrada de generador de carga	1.0	Debe dejarse en manos de terminal desconectados si no usa
19	Entrada del interruptor de presión de aceite baja	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (CN)
20	Entrada del interruptor de alta temperatura	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (NO)
21	Entrada del interruptor de parada de inicio remoto	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (NO)
22	Entrada de parada de emergencia	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (CN)
23	Entrada de repuesto conmutador 1	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (NO)
24	Entrada de repuesto conmutador 2	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (NO)
25	Entrada del interruptor repuesto 3	0,5	Cambiar a 0 ^Z /V (NO)
26	Entrada de recogida magnética	0,5	
27	Entrada de recogida magnética	0,5	

Tabla 3.2 Descripción de cableado de unidad

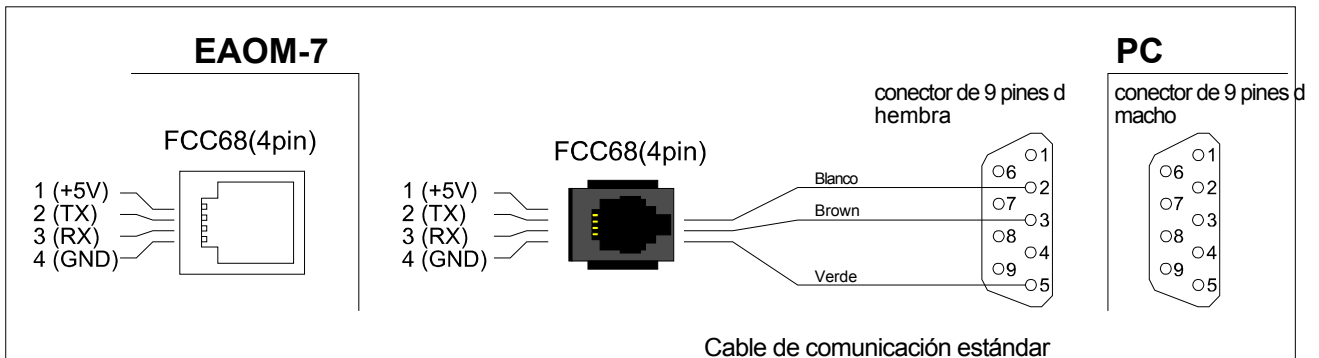
PIN	Función
1	Salida a solenoide de inicio. Controles del motor de arranque
2	Aportación positiva de la batería. + 12 V ^Z / 24 V ^Z . Fuentes externas solenoides
3	Salida de combustible o parar el solenoide. Controles de combustible al motor o motor de controles detene
4	Salida a horn.
5	2 De salida configurables. Puede ser programado para proporcionar contacto cierras cuando:
6	1 De salida configurables. alarma, motor está en marcha o se permite la transferencia de carga
7	Batería positiva de entrada. + 12 V ^Z o + 24 V ^Z . Salidas de relé de fuentes.
8	Negativa de entrada de batería (0V)
9	Negativa de entrada de batería (0V)
10	L3
11	L2
12	L1
13	Común
14	Neutral
15	L1
16	L2
17	L3
18	Cobrar entrada de falla del generador. Puede utilizarse para detectar cuando se ha iniciado el motor. La conexión EAOM-9 reemplaza la luz indicadora de carga habitual. Suministra actual a la bobina del rotor de la batería hasta que el motor está en marcha.
19	Entrada del interruptor de presión de aceite baja. Contacto normalmente cerrado a 0V. Abierto en baja presión del aceite. Puede utilizarse para detectar cuando se ha iniciado el motor.
20	Entrada del interruptor de alta temperatura. Cambió a 0V cuando temperatura del motor supera el valor del termostato.
21	Entrada del interruptor de inicio remoto. Normalmente abierto contacto. Cerró a 0V para iniciar motor. Conmutador abierto para detener el motor.
22	Entrada del interruptor de parada de emergencia. Contacto normalmente cerrado a 0V. Abierto en emergencia para detener el motor.
23	1 Entrada de repuesto. Abrir normalmente. Cuando se conecta a 0V, suena la bocina y destellos indicador panel. Puede ser programado para detener el motor...
24	2 Entradas de repuesto. Abrir normalmente. Cuando se conecta a 0V, suena la bocina y destellos indicador del panel. Puede ser programado para detener el motor...
25	3 Entrada de repuesto. Abrir normalmente. Cuando se conecta a 0V, suena la bocina y destellos indicador del panel. Puede ser programado para detener el motor.
26	Entrada de recogida magnética. Unidad puede ser programado para leer la velocidad del motor de
27	recogida magnética y detectar el motor al que se ha iniciado.

C

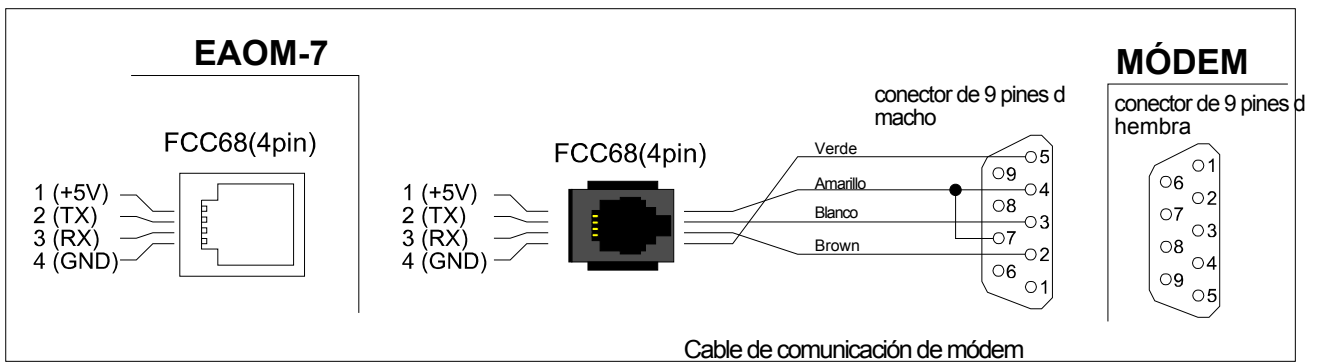
Inicio remoto. Arreglos deben hacerse para evitar remotos a partir del motor mientras se está realizando mantenimiento de motor. Esto puede lograrse mediante un interruptor como el conmutador doble Polo remota tal que se puede quitar la clave para prevenir el inicio remoto.

4.RS-232 INTERFAZ SERIAL, EL DISPOSITIVO DE PROGRAMACIÓN SOBRE PC O MÓDEM

4.1 Conexión del Cable de entre RS-232 Terminal del dispositivo y PC



4.2 Conexión del Cable de entre RS-232 Terminal del dispositivo y módem



Nota: A 9600 baudios, la longitud del cable debe ser máximos 10 metros.

4.3 Interfaz del PC

El kit de interfaz de PC se compone de un plomo de conexión del conector VFCC68(4 pin) de 9 pines d con 2 metros de cable y el Software opcional de PC (suministrados en CD-ROM)

4.3.1 Especificaciones técnicas de

Interfaz serie no aisladas RS-232

Tasa de 9600 baudios

8 bits de datos, No paridad, 1 Bit de parada

Longitud de cable máxima permitida es de 10 metros

4.3.2 Instrucciones de instalación

4.3.2.1 Requisitos del sistema mínimos

Procesador	: 486 A 66 MHZ
Sistemas operativos	: Windows 95/98/VXP, Windows NT, Windows 2000
RAM	: 16 MB
Monitor	: 14" SVGA (640 x 480 resolución)
Espacio libre en disco fijo	: MB 5
Unidad de disco	: CD-ROM
Comunicación	: Se necesita un puerto de comunicación RS-232 para comunicarse con el Unidad de EAOM-7

4.3.3 Instalar Software de EAOM-7

Inserte el CD del software en la unidad de CD-ROM en el PC. Autostart voluntad de CD y, a continuación, selecciono Install.exe desde el menú.

4.3.4 Usando software de comunicación de EAOM-7

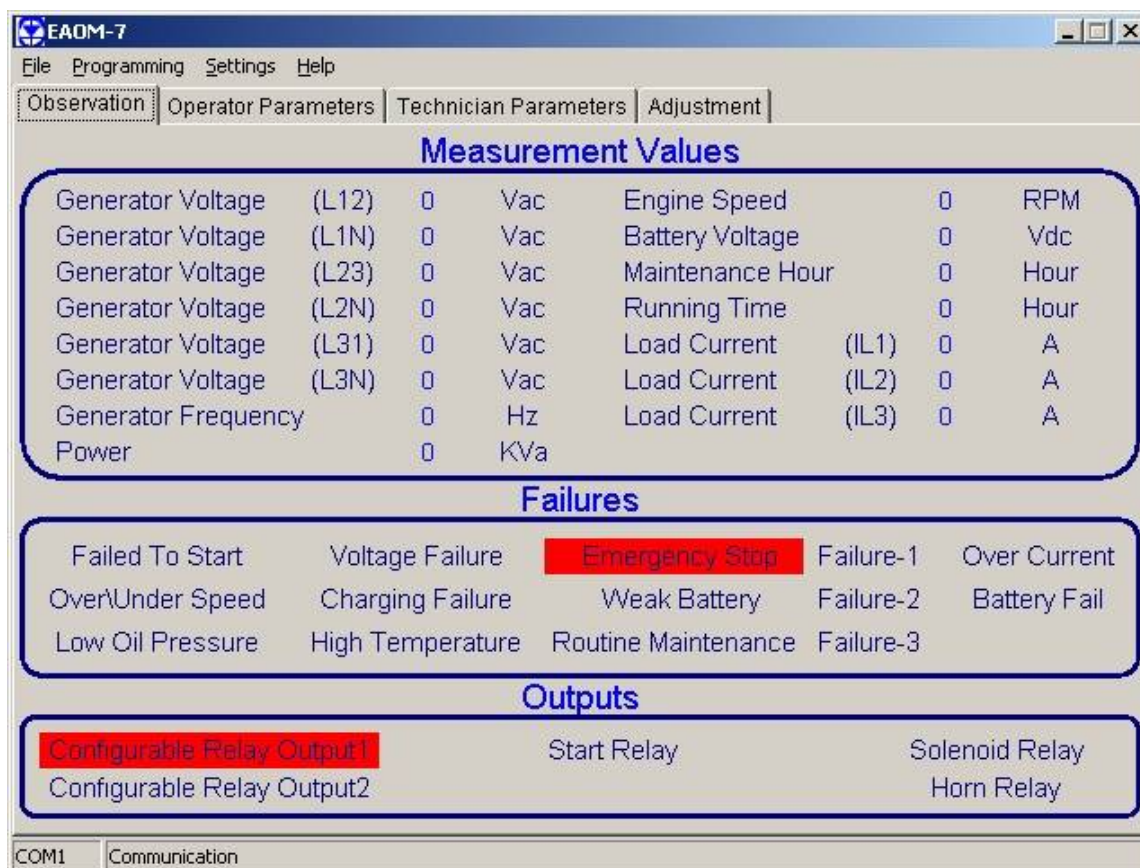
Pulse el icono de botón de inicio de windows y, a continuación, seleccione EAOM-7 SW desde el menú del programa.

4.3.5 Descripción

EAOM-7 unidad se comunica con el PC usando comunicaciones RS-232. Permite que el software de PC la unidad EAOM-7 parámetros e información de Estado que se mostrará en la pantalla del PC. Operador y se pueden ver los parámetros técnicos. Los parámetros están protegidas mediante contraseña. Hay cuatro ventanas en EAOM-7 PC SW: ventana de observación, los parámetros de operador Ventanas, ventana de parámetros técnicos y ajuste.

4.3.6 Ventana de observación

En esta ventana pueden observarse los valores enumerados a continuación.



Valores de medición

Voltaje de generador
Frecuencia de generador
Poder
Velocidad del motor
Voltaje de la batería
Hora de mantenimiento
Tiempo de ejecución
Corriente de carga

Fallas

Error al iniciar
Más V menos velocidad
Baja presión de aceite
Falla de voltaje
Error de carga
Alta temperatura
Parada de emergencia
Batería débil
Mantenimiento rutinario
Error 1
Sobre la actual
Error de batería

Salidas

Salida de relé configurable 1
Relé de solenoide
Relé de inicio
Relé de Horn

4.3.7 Ventana de parámetros operador

Pueden consultar y modificar parámetros de operador. Los parámetros están protegidas mediante contraseña. Cuando se introduce la contraseña de operador, se compara con la contraseña de operador registrado dentro de la Unidad de EAOM-7.

4.3.8 Técnico ventana de parámetros

Todos los parámetros se pueden consultar y modificar en esta ventana. Los parámetros están protegidas mediante contraseña. Cuando se introduce la contraseña de técnico, se compara con contraseña técnico registrados dentro de la unidad EAOM-7.

4.3.9 MENÚ PRINCIPAL

4.3.9.1 ARCHIVO

Este menú permite al usuario guardar archivos de configuración en el disco, leídos desde el disco y escribir en el disco.



Abierto : Este menú permite al usuario cargar los archivos de configuración registrados al PC.

Guardar : Este menú permite guardar los parámetros con un nombre definido por el usuario usuario.

Imprimir : Este menú permite al usuario los parámetros de impresión.

Configuración de la impresora: este menú permite al usuario seleccionar la impresora que esté conectada a la PC y cambiar la configuración de la impresora.

Salida : Salir del programa.

4.3.9.2 PROGRAMACIÓN

Este menú está activo sólo cuando se abre el operador o ventana de parámetros técnicos. Usando esta menú permite al usuario cargar los parámetros de la unidad EAOM-7 al PC o Descargar en la PC a la unidad de EAOM-7.



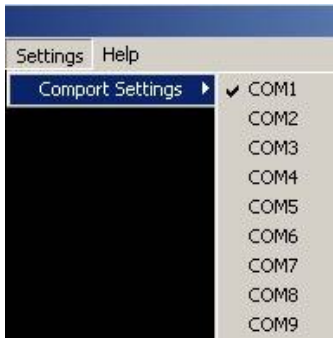
Descargar : Con este menú usuario puede cargar los parámetros de PC a EAOM-7.

Subir : El usuario puede cargar los parámetros almacenados en la unidad de EAOM-7 para PC.

4.3.9.3 Configuración de

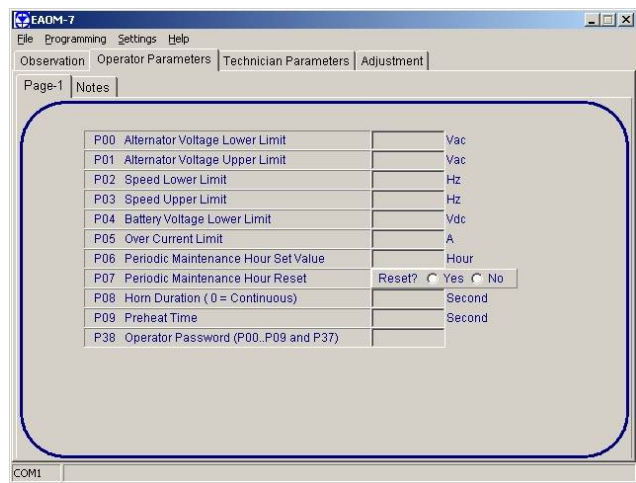
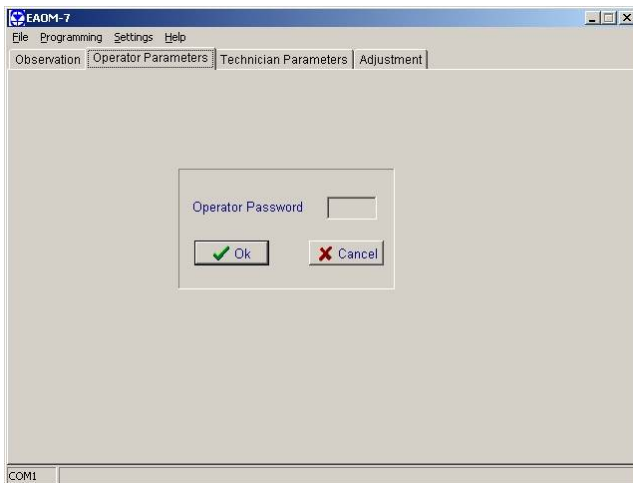
Configuración de puerto de comunicación: Con este menú usuario puede determinar el puerto serie configuraciones de la PC

Idioma: Pueden seleccionarse turco o inglés.



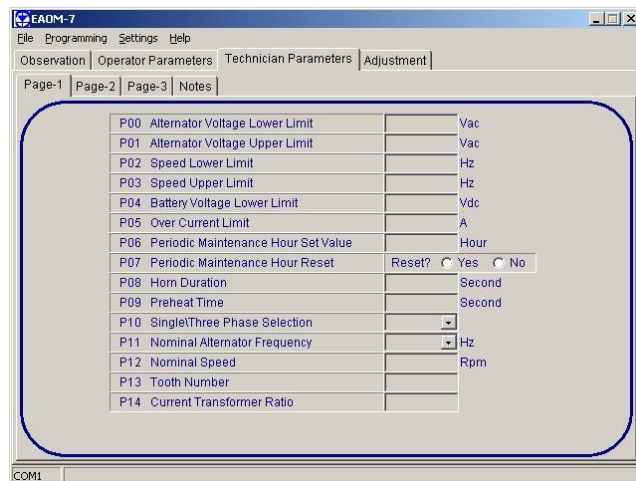
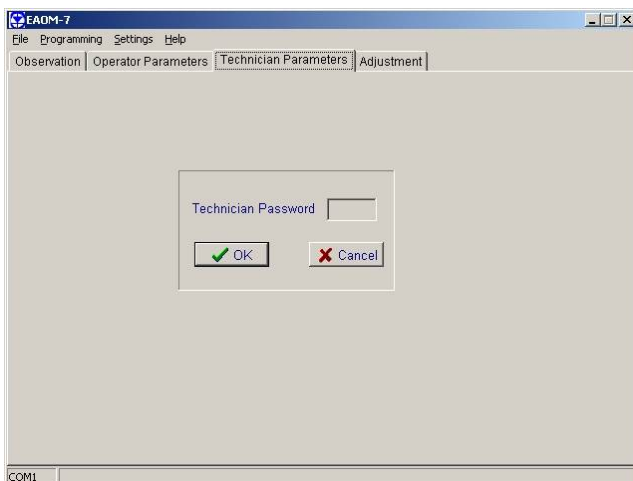
4.3.10 Entrando a la ventana de parámetros del operador

Haga clic en la ficha Parámetros de operador Enter the password del parámetro de operador. Si la contraseña es correcto, parámetros de operador serán vistos.



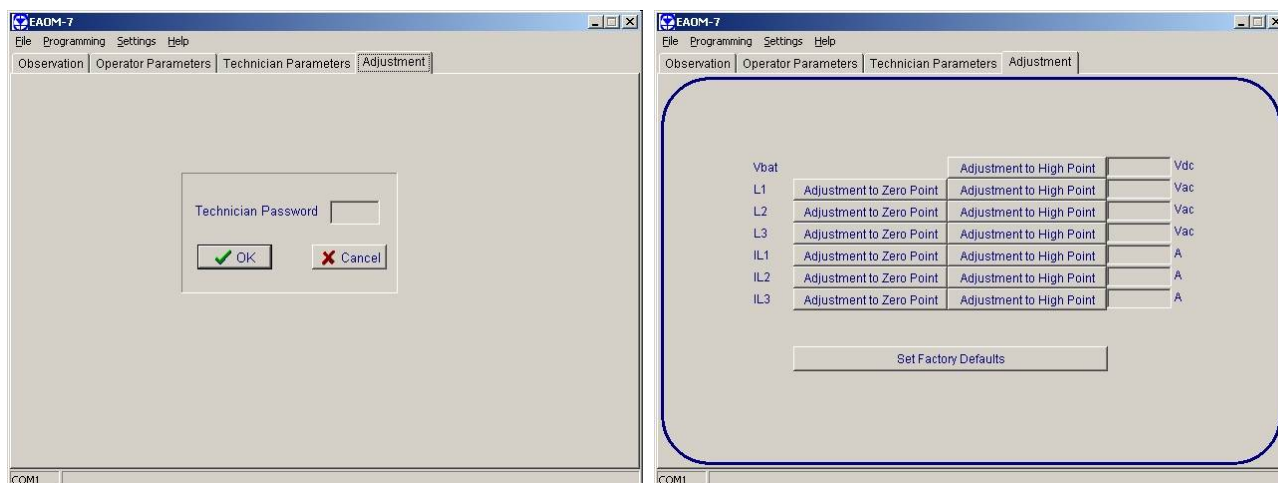
4.3.11 Entrando a la ventana de parámetros técnicos

Haga clic en la ficha de parámetro técnico Enter the password del parámetro técnico. Si la contraseña es correcto, todos los parámetros se va a ver.



4.3.12 Entrando a la ventana de ajuste

Haga clic en la ficha ajuste Enter the password del parámetro técnico. Si la contraseña es correcta, página de ajuste se verán.



4.3.13 Cargar el archivo de configuración del disco

Haga clic en 'Abrir' en el menú archivo. Elija el archivo de configuración que incluye operador o técnico parámetros en el cuadro de diálogo Abrir. Cuando el usuario hace clic en el botón 'Abierto' en el cuadro de diálogo A los parámetros se transferirán a la ventana de PC.

4.3.14 Guardar el archivo de configuración en el disco

En el menú Archivo, haga clic en "Guardar". Después de elegir dónde guardar el archivo, escriba el nombre del botón de 'Salvar' de clics en el cuadro de diálogo Guardar, el archivo se guardará todos los parámetros.

4.3.15 Subir

Para cargar los parámetros de unidad EAOM-7 para PC, siga los siguientes pasos. Si es usuario de operador ventana de parámetros, único operador parámetros se va a ver. Si el usuario se encuentra en parámetros técnicos Ventana, se va a ver todos los parámetros. Presione 'Cargar' en el menú del programa. Mientras se carga el se muestra parámetros, el cursor de reloj de arena. Espere a que la operación de carga completar, Cuando el cursor se vuelve a la normalidad.

4.3.16 Descargar

Para cargar los parámetros de PC EAOM-7 siga los siguientes pasos. Si es usuario de operador ventana de parámetros, único operador se cargarán los parámetros. Si el usuario se encuentra en parámetros técnico Ventana, se cargarán todos los parámetros. Presione 'Descargar' en el menú del programa. Mientras se carga el se muestra parámetros, el cursor de reloj de arena. Espere a que la operación de descarga completo, cuando el cursor vuelve a la normalidad.

5. PARÁMETROS DE

La unidad es ampliamente programable mediante el panel frontal y a través de software de PC.

No	Definición de parámetro	Min	Max	Por defecto	Unidad
P00	Límite inferior de voltaje del alternador	60	600	300	V ^V
P01	Límite de alto voltaje del alternador	60	600	440	V ^V
P02	Velocidad límite inferior	30.0	75.0	47.0	Hz
P03	Límite superior de velocidad	30.0	75.0	53.0	Hz
P04	Límite inferior de la tensión de batería	7.2	24.0	8.0	V ^Z
P05	Sobre el actual límite	1	9999	1000	A
P06	Valor hora de mantenimiento periódico	0	9999	5000	Hora
P07	Restablecimiento de hora de mantenimiento periódico	Pulse el botón "Silencio de alarma" para restablecer			
P08	Duración de cuerno (0 = continua)	0	999	60	Segundo
P09	Precalear el tiempo	0	99	10	Segundo
P10	Único y tres selección de fase	1V3		3	
P11	Frecuencia nominal del alternador	50.0V60.0		50.0	Hz
S1Q	Velocidad nominal	500	5000	3000	RPM
P13	Número de dientes	1	1000	100	
P14	Relación de transformador actual	1	2000	500	
P15	Selección de entrada de sensor de velocidad	0-Alternador señal 1-Magnético pick-up		0	
P16	Detener V combustible solenoide selección	Detener V combustible		Combustible	
P17	Detener el tiempo de excitación de imán	0	99	20	Segundo
P18	Señal de motor comenzado	0 = No, 1 = Yes			
	P18.0 Generador de carga	0V1		1	
	P18.1 Velocidad	0V1		0	
	P18.2 Voltaje del alternador	0V1		1	
	P18.3 Presión del aceite	0V1		0	
P19	Límite débil de la tensión de batería	6.0	14.4	7.0	V ^Z
P20	Débil Control tiempo de tensión de batería	1	99	3	Segundo
S2R	Límite de tensión del alternador para desconexión manivela	40	360	300	V ^V
P22	Límite de velocidad de desconexión de manivela	20.0	45.0	40.0	Hz
S2P	Número de intentos de inicio de	1	10	3	
P24	Partida de duración de intento	5	99	5	Segundo
P25	Tiempo de derivación de presión de aceite	0	99	30	Segundo
P26	Control de retardo	0	99	10	Segundo
P27	Retraso de permiso de transferencia de carga	0	3600	0	Segundo
P28	Alternador voltaje culpa Control demora	0.0	10.0	5.0	Segundo
P29	Retraso de Control de velocidad fallas	0.0	10.0	5.0	Segundo
P30	Time(0 = disable) de refrigeración del motor	0	99	3	Minuto
P31	Motor de restablecimiento de tiempo	Escriba la contraseña de técnico para restablecer tiempo en "0" (cero)			
P32	Error configurable entrada-1	0	2	0	
	0 - Sólo cuerno temporal				
	1 - Único cuerno permanente				
	2 - Parada motor				
P33	Entrada de error configurable-2	0	2	0	
	0 - Sólo cuerno temporal				
	1 - Único cuerno permanente				
	2 - Parada motor				

No	Definición de parámetro	Min	Max	Por defecto	Unidad
P34	Error configurable entrada-3	0	2	0	
	0 - Sólo cuerno temporal				
	1 - Único cuerno permanente				
	2 - Parada motor				
P35	Observar el tiempo de los insumos de error Configurable				
	P35.0 - para la entrada-1 error Configurable				
	0 - Observación continua	0	1	0	
	1 - Observación mientras el motor en marcha				
	P35.1 - error Configurable entrada-2				
	0 - Observación continua	0	1	0	
	1 - Observación mientras el motor en marcha				
	P35.2 - error Configurable entrada-3				
	0 - Observación continua	0	1	0	
	1 - Observación mientras el motor en marcha				
P36	1 De salida configurables	0	14	0	
	0 - Salida de alarma				
	1 - El motor en marcha				
	2 - Permiso de carga				
	3 - Precalear				
	4 - Sobre la velocidad				
	5 - Over actual				
	6 - Alta temperatura				
	7 - Presión del aceite bajo				
	8 - Mantenimiento debido				
	9 - Error al iniciar				
	10 - Más V menos velocidad				
	11 - Fallo de voltaje				
	12 - Error de carga				
	13 - Valor bajo de batería				
	14 - Débil batería				
P37	2 De salida configurables	0	14	0	
	0 - Salida de alarma				
	1 - El motor en marcha				
	2 - Permiso de carga				
	3 - Precalear				
	4 - Sobre la velocidad				
	5 - Over actual				
	6 - Alta temperatura				
	7 - Presión del aceite bajo				
	8 - Mantenimiento debido				
	9 - Error al iniciar				
	10 - Más V menos velocidad				
	11 - Fallo de voltaje				
	12 - Error de carga				
	13 - Valor bajo de batería				
	14 - Débil batería				
P38	Contraseña de operador	0	9990	0	
P39	Contraseña de técnico	0	9990	0	

5.1 Las funciones del programa

5.1.1 Voltaje del alternador

P00 Límite inferior del voltaje del alternador
P01 Límite de alto voltaje del alternador
P28 Alternador voltaje culpa Control demora

Un fallo será informado si el voltaje de salida del alternador va fuera de la ventana definida por la límites superior e inferior a más tardar en el momento que se define como el Control de fallas de tensión del alternador Retraso (P28). El fallo sólo se producirá si el motor ha comenzado a correr y se ha ejecutado durante la período definido como el Control de retardo (P26). Este fracaso detiene el conjunto generar de inmediato sin tiempo (30) de refrigeración del motor

5.1.2 Frecuencia del alternador

P02 Velocidad límite inferior
P03 Límite de velocidad superior
P29 Velocidad fallas Control demora

Un fallo será informado si la frecuencia de salida del alternador va fuera de la ventana definida por la límites superior e inferior a más tardar en el momento que se define como el retraso de Control de velocidad falla (P2) culpa sólo ocurrirá si el motor ha comenzado a correr y se ha ejecutado durante el período definido como el Control de retardo (P26). Este fracaso detiene inmediatamente la generación sin motor Tiempo frío (30)

5.1.3 Batería tensión límite inferior (P04)

Si el voltaje de la batería cae por debajo de la batería de voltaje inferior límite definido (P04), se produce una alarma y "Error de batería baja" LED se enciende.

5.1.4 Sobre límite actual (P05)

Se produce una alarma si la corriente de carga excede el límite actual de carga de más de 5 segundos después de período definido por el Control de retardo (P26). El mensaje de reconocimiento óptico de caracteres (más actual) ap Mostrar.

5.1.5 Mantenimiento indicación

P06 Valor hora de mantenimiento periódico
P07 Restablecimiento de hora de mantenimiento periódico

Para garantizar la fiabilidad, el motor debe ser atendido a intervalos regulares. La unidad se puede establecer en indicar cuándo vence un servicio. Establecer periódico mantenimiento hora Definir valor (P06) en el número de ejecutando horas entre servicios. Utilice periódico mantenimiento horas restablecer (P07) para restablecer las horas contador en cada servicio. Cuando el motor se ha ejecutado el número definido de horas, el LED de alarma parpadeará y cuando está seleccionada la opción de visualización de alarma, la pantalla mostrará el mensaje de error bAEr.

5.1.6 Velocidad detección selección de entrada (P15)

Este parámetro especifica el método para leer la frecuencia del generador. La elección es entre frecuencia del alternador y recogida magnética externa. Se controla la frecuencia y la velocidad para detectar cuando se ha iniciado el motor y si hay una falla de frecuencia del generador. Consulte las secciones 5.1.2 Frecuencia del alternador, 5.1.9 inició el motor de señales (P18) y 5.1.11 partir de motor. Límite de velocidad Para desconexión Crank (P22) debe establecerse en la frecuencia que debe lograrse en el arranque. Cuando utiliza el recogida magnética número de dientes (P13) debe introducirse correctamente. Nominal Frecuencia del alternador (P11) y velocidad Nominal (P12) se utilizan para calcular el alternador RPM o frecuencia. Si la selección de entrada sensor de velocidad (P15) se establece en 0 (de voltaje del alternador), la unio

utiliza la frecuencia Nominal del alternador (P11) y velocidad Nominal (P12) para calcular RPM desde la medidas de frecuencia de la tensión del alternador. Si selección de entrada de detección de velocidad es 1 (a partir de Recogida magnética), la unidad utiliza frecuencia Nominal del alternador (P11) y velocidad Nominal (P12) para calcular la frecuencia de salida del alternador de RPM medido.

5.1.7 Detener V combustible solenoide selección (P16)

Este parámetro permite el uso de una bobina de parada o un solenoide de combustible. (Consulte la sección 5.1.11 Motor empezando.)

Si se selecciona el solenoide de combustible, se va dinamizar el solenoide de combustible mientras el motor está funcionando para colaborar para cortar el combustible y detener el motor.

Si se selecciona detener solenoide, el solenoide de parada es normalmente de-energised y sólo espera a Detenga el motor. El solenoide sigue siendo alimentado durante el período definido como el imán detener Tiempo (P17) de excitación. Consulte la sección 5.1.11 motor comenzando.

5.1.8 Detener imán energizante tiempo (P17)

Este parámetro define el período para el cual el solenoide de parada es dinamizar para detener el motor. Se se aplica sólo cuando parámetro detener V combustible solenoide selección (P16) se establece en detener solenoide Selección de la sección 5.3.2 solenoide de parada y combustible (P16)

5.1.9 Motor comenzó señales (P18)

La unidad debe de-energise el solenoide de inicio para desconectar el motor de arranque, una vez que el motor en ejecución. Por el contrario, si el motor no arranca tras el período de hora de inicio, se apagará la unidad de la motor de arranque y vuelva a intentarlo. Por lo tanto, la unidad debe ser capaz de detectar cuando se ha iniciado el motor. Cuatro señales están disponibles para proporcionar el motor en marcha información como sigue:

0. Generador de carga (P18.0); fro. m carga generador de corriente de la bobina de excitación.

1. Velocidad (P18.1); Si la velocidad del motor es superior al límite de velocidad de desconexión Crank (P22) atención a la selección de entrada de sensor de velocidad (P15) (consulte 5.1.6)

2. Alternador voltaje (P18.2); Si el voltaje del alternador es superior al límite de tensión del alternador de mar Disconnecton (P21)

3. Presión del aceite (P18.3); parece que si se cierra el interruptor de presión de aceite.

Cualquiera o todas estas señales se pueden seleccionar para su uso. Es recomendable seleccionar al menos dos de –preferably 1. Velocidad del motor, 2. Voltaje del alternador o generador de carga.

Consulte la sección 5.1.11 motor comenzando. Si aparece cualquiera de las señales seleccionadas, la unidad suponiendo se ha iniciado el motor.

5.1.10 Voltaje de la batería

Límite débil tensión de batería (P19)

Batería tensión débil Control tiempo (P20)

Si el voltaje de la batería cae por debajo del nivel especificado por el límite de débil de tensión de batería (P19) para más de la tensión débil Control tiempo de batería (P20) durante el motor de arranque una alarma se produce.

El mensaje se muestra débil batería en la pantalla LED. Utilice el botón Restablecer para borrar el indicación de alarma.

5.1.11 Partir de motor

Número de intentos de inicio (P23)

Partida de duración de intento (P24)

Cuando la unidad recibe un comando motor arranca desde el panel frontal o mediante el inicio remoto de entrada, comienza la secuencia inicial. Si se ha configurado la salida de precalentamiento (véase Sección 5.1.16 Configurable salidas), la pantalla mostrará la HEATmessage para el período de tiempo establecer hora precalentar (P09). Después de la unidad ReDinamiza el solenoide de inicio para impulsar el motor y ReDinamiza el solenoide de combustible (si ha seleccionado: ver sección 5.3.2 Stop\combustible solenoide selecc (P16)) para proporcionar combustible para el motor.

Si la unidad detecta que se ha iniciado el motor, de-energises el motor de arranque. Inicio de motor las señales se definen por parámetro P18: véase la que sección 5.1.9 motor comenzó señales (P18). Inicio Intento duración (P24) define el plazo máximo para que unidad se aplicará para el motor de arranque motor. Si la unidad no detecta motor comenzando dentro de este período, corta la unidad para el arran motor y de-energises el solenoide de combustible, si ha seleccionado. Luego hace un nuevo intento de un retraso igual a dos veces el inicio intento de tiempo definido (P24).

Número de intentos de inicio (P23) define el número de intentos fallidos que la unidad hacer antes de abandonar los intentos. Si todos estos intentos fallan, aún más las operaciones de bloqueo y aparece un error al inicio indicación. La unidad permanece bloqueada hasta el botón reset se ha presionado.

5.1.12 Tiempo de by-pass de presión de aceite (P25)

Esto establece el retraso antes de que se generará una advertencia bajo la presión del aceite. La baja presión de aceite indicador de error se enciende si el contacto de conmutador de presión de aceite permanece abierto, mientras que en ejecución, después del período definido por el parámetro. Este período comienza cuando el EAOM-7 detectado motor comenzando y ha cortado la unidad para el motor de arranque. Este fracaso inmediatamente detiene el conjunto generador, sin tiempo de enfriamiento del motor (30).

5.1.13 Control de retardo (P26)

Durante el período inicial después de que el motor se ha iniciado, puede haber fluctuaciones en el motor salida de velocidad del alternador podría generar indicaciones espurios culpa. Control de retardo (P26) define un período durante que cualquier fallo será indicaciones, excepto la alta temperatura, ignorado por la unidad. Este período comienza cuando el EAOM-7 ha detectado motor comenzando y ha cortada la unidad para el motor de arranque.

5.1.14 Motor refrigeración tiempo (30)

Tiempo de enfriamiento del motor (30) define la duración del período de reflexión. Cuando se opera bajo carga pesada, el motor puede llegar muy caliente y sólo se impide sobrecalentamiento circulando refrigerante. Si el motor se detiene abruptamente en estas condiciones, pueden recalentarse como el refrigerante se corta el flujo. Donde la unidad controla la carga, a través de una de las salidas configurables, puede garantizar que el motor sigue a ejecutar después de la carga se ha eliminado.

5.1.15 Entradas configurables

Error configurable entrada-1 (P32)
Error configurable entrada-2 (P33)
Error configurable entrada-3 (P34)

Un cierre de contacto a 0V en cualquiera de estos insumos provoca el Cuerno de sonido para el período programado por duración de cuerno (P08) y enciende el indicador correspondiente en el panel. La unidad puede ser programado para responder en una de tres formas:

0. Indicación es seguro: el LED parpadea y cuerno está sonando mientras que la entrada es 0V. Si la entrada no es 0V el led cancelará el parpadeo y Cuerno de sonido.
1. Indicación es practicable. Cuando la entrada es 0V entonces el LED parpadea y cuerno está sonando, a continuación permanece encendida hasta que se pulsa el botón Reset.
2. Esto es lo mismo que 1, pero además se detiene el motor.

5.1.16 Salidas configurables

Salida-1 configurable (P36)
Salida-2 configurable (P37)

Cuando está activo, este resultado proporciona el voltaje de la batería (12 V) y puede ser programado en uno de los catorce diferentes formas:

0. Salida de alarma. Activo cuando se informa de cualquier culpa. Se puede utilizar para sonora o visual alerta.
1. Motor en marcha. Activa el motor en marcha
2. Permite la transferencia de carga. Esta salida está activa, mientras que el motor se comienza a ejecutar y control. Ha caducado (P26) y voltaje de salida del alternador es entre el límite inferior de voltaje de alternador (P00) y el límite superior de voltaje del alternador (P01). Esta salida puede utilizarse para controlar un contactor que transfiere la carga para el alternador una vez que el grupo electrógeno está funcionando.
3. Precalear función. A partir de la salida está activo para el período de tiempo definido en el tiempo precalear (P antes de ejecutar el motor de arranque.
4. **Sobre la velocidad**
5. Sobre la actual
6. Alta temperatura
7. Baja presión de aceite
8. Mantenimiento debido
9. Error al iniciar
10. **Más V menos velocidad**
11. **Falla de voltaje**
12. **La carga de falla**
13. **Baja tensión de la batería**
14. **Débil batería**

5.1.17 Contraseña de operador (P38)

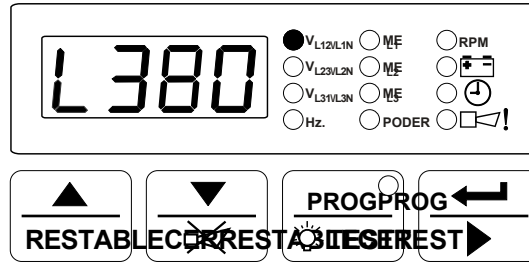
Utilice esta opción para cambiar la contraseña del operador. Esta contraseña permite el acceso a la parámetros del alternador tensión límite inferior (P00) al tiempo precalear (P09) y operador. Contraseña (P38).

5.1.18 Contraseña técnico (P39)

Utilice esta opción para cambiar la contraseña de técnico. Permite el acceso a todos los parámetros de Voltaje del alternador menor límite (P00) a técnico contraseña (P39).

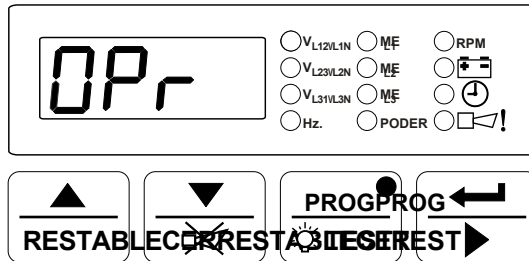
5.2 Cambio de y guardar el valor del parámetro de operador

Pantalla de operación



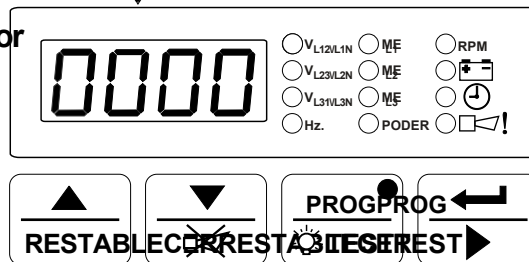
Cuando el botón está presionado, todos los leds y dígitos se espera, porque También se utiliza como botón Prog botón de prueba. Seguir Presione el boton prog para 5 segundos, operador de menú Se muestra la pantalla de entrada y prog led luces.

Menú de operador
Entrando en pantalla



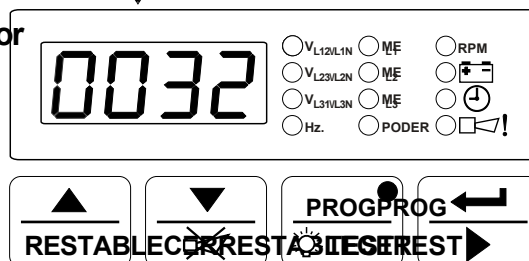
Cuando el botón está presionado, operador pantalla de introducción de contraseña se muestra.

Contraseña de operador
Entrando en pantalla

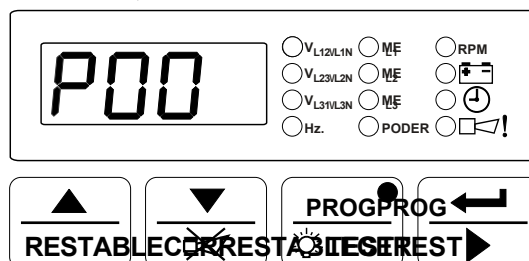


Cambiar la contraseña con RESET y botones

Contraseña de operador
Entrando en pantalla





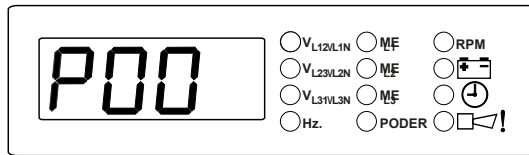
Después de entrar en el contraseña, empuje el botón para confirmar los contraseña y acceder a los primeros parámetros de parámetros de operador.





Voltaje del alternador
Límite inferior
Parámetro

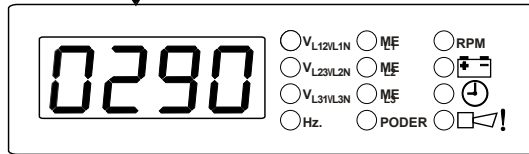
Nota: Si se realiza ninguna operación durante 20 segundos, el dispositivo sale de la modo de programación y se vuelve a la pantalla principal de operación.

Pulse  botón para acceso a la Valor 

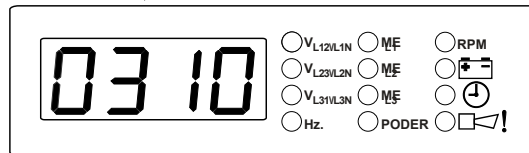


Voltaje del alternador
Límite inferior
Parámetro



Cambiar el  parámetro con  botones

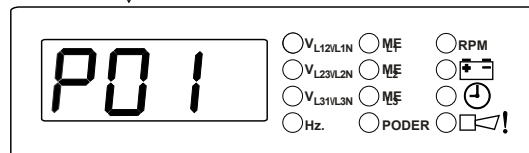


Voltaje del alternador
Límite inferior
Valor



Voltaje del alternador
Límite inferior
Valor

Pulse  botón para guardar el valor y acceso a la  Parámetro



Voltaje del alternador
Límite superior
Parámetro

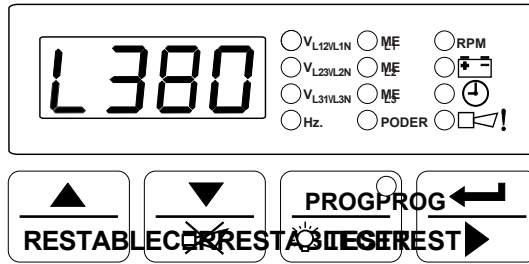


Nota: Otros parámetros de operador pueden acceder como se ha explicado para 
Para salir del modo de programación, pulse 

Nota: Si se realiza ninguna operación durante 20 segundos, el dispositivo sale de la modo de programación y se vuelve a la pantalla principal de operación.

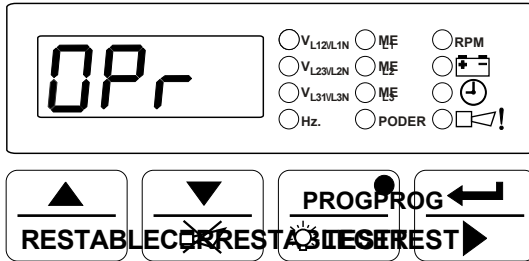
5.3 Cambio de y guardar el valor del parámetro técnico

Pantalla de operación



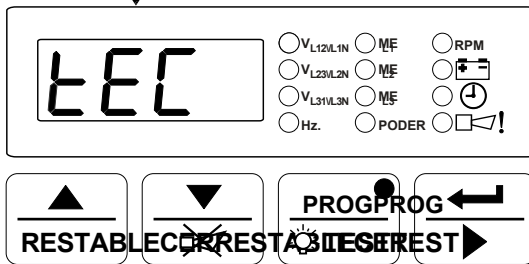
Cuando el botón está presionado, todos los leds y dígitos se espera, porque También se utiliza como botón Prog botón de prueba. Seguir Presione el buton prog para 5 segundos, operador de menú Se muestra la pantalla de entrada y prog led luces.

Menú de operador
Entrando en pantalla



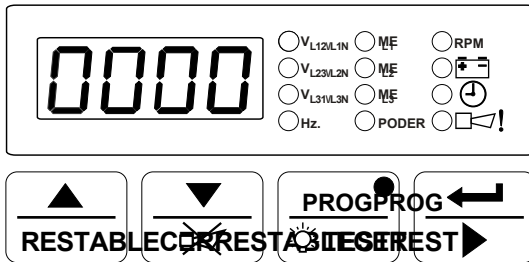
Cuando se pulsa el botón durante 10 segundos, técnico menú entrando en pantalla es se muestra.

Menú técnico
Entrando en pantalla



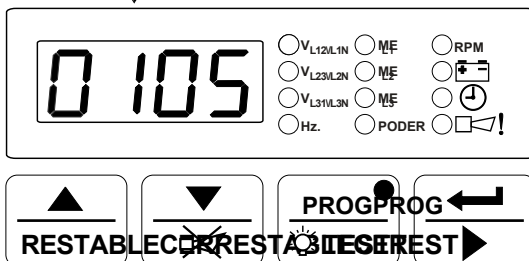
Cuando el botón está presionado, técnico pantalla de introducción de contraseña se muestra.

Contraseña de técnico
Entrando en pantalla



Cambiar la contraseña con el botón y botones

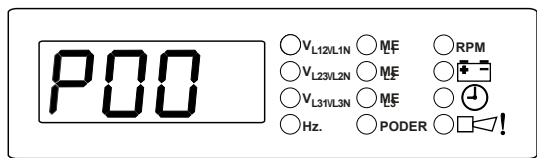
Contraseña de técnico
Entrando en pantalla





Después de entrar en el contraseña, pulse la botón para confirmar los contraseña y acceder a los primeros parámetros de parámetros de técnico.

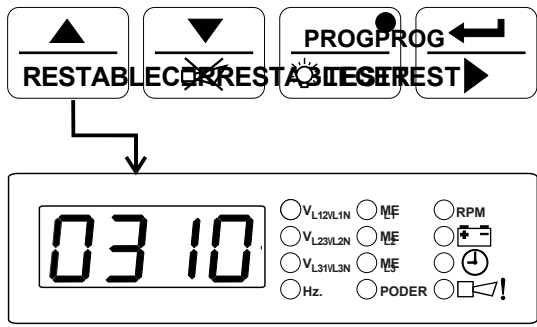
Nota: Si se realiza ninguna operación durante 20 segundos, el dispositivo sale de la modo de programación y se vuelve a la pantalla principal de operación.

Pulse  botón para acceso a la  Valor

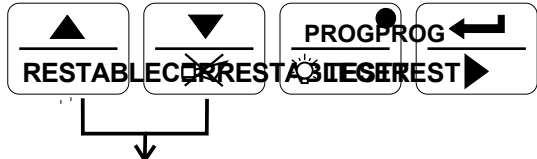


Voltaje del alternador
Límite inferior
Parámetro




Cambiar el  parámetro con  botones

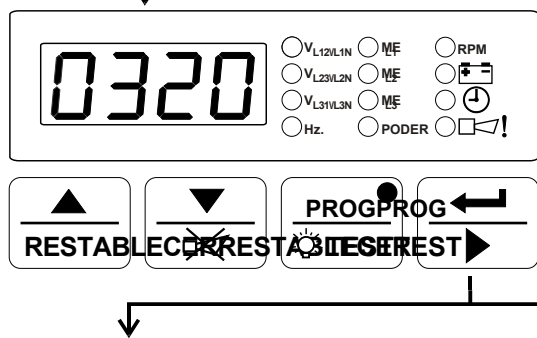


Voltaje del alternador
Límite inferior
Valor



Voltaje del alternador
Límite inferior
Valor

Pulse  botón para guardar el valor  y acceso a la  Parámetro




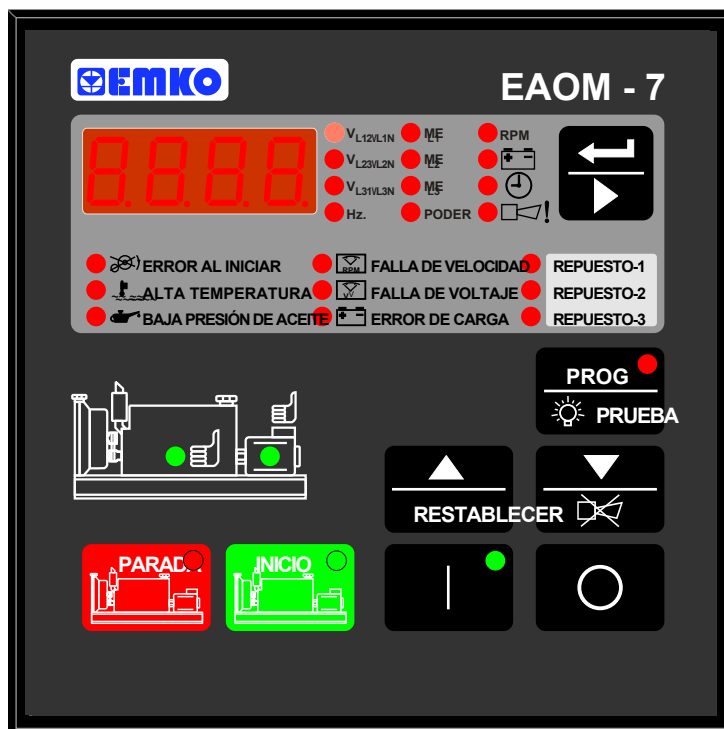
Voltaje del alternador
Límite superior
Parámetro

Nota: Otros parámetros técnico pueden tener acceso a tal como se explica a 
Para salir del modo de programación, pulse 

Nota: Si se realiza ninguna operación durante 20 segundos, el dispositivo sale de la modo de programación y se vuelve a la pantalla principal de operación.

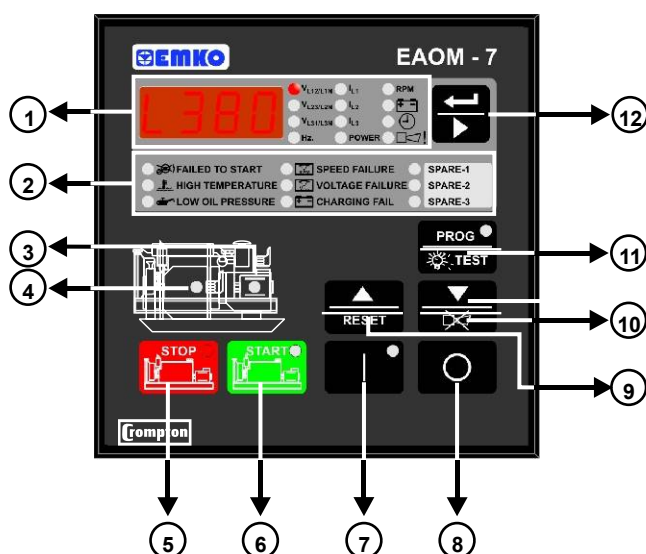
6. LÁMPARA PRUEBA


Cuando  se presiona el botón, se dinamizar todos los leds y dígitos.



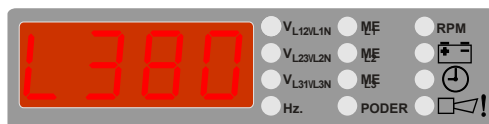
7. LA OPERACIÓN

Descripción del Panel frontal 7.1



Número	Comentario
1	Función multi Display. Esto se utiliza para mostrar las mediciones eléctricas durante la operación normal y parámetros de programación edición V encargados de modo de programación.
2	Indicadores de fracaso. Información detallada en la sección 9
3	Las luces LED verde para indicar que la salida del alternador está disponible y en el Parámetros establecidos por P00 y P01.
4	Luces LED verde para indicar que motor está en marcha, según lo indicado por las señales seleccionado por parámetro programa P18.
5	Botón de parada del motor. Se detiene el motor. Un indicador luminoso rojo en la esquina que muestra se ha presionado el botón.
6	Botón de inicio de motor. Inicia el motor. Un LED verde en la esquina que muestra el se ha presionado el botón.
7	Encendido. Se convierte en la unidad. Un LED verde en la esquina del botón muestra la unidad está en
8	Apagado. Se apaga la unidad y se detiene el motor si se está ejecutando. En el estado Off la unidad no consume ninguna corriente de la batería.
9	Arriba/Reset. Restaura el funcionamiento de la unidad después de que haya practicable en una cor Función de incremento (arriba) se utiliza en modo de programación como se detalla en Cambio de sección 5.3 y guardar el valor del parámetro técnico
10	Abajo/silencio alarma. Silencia la alarma audible. El decremento (abajo) botón que se utiliza en el modo de programación como se detalla en la sección 5.3
11	Prog/prueba luces de todos los segmentos y LEDs en el panel para que pueda ver si cualquiera no está funcionando. Mantiene pulsado el botón presionado durante diez segundos pone la Modo de programación.
12	El botón de desplazamiento  visualización rotar entre pantalla de medición en funcionamiento normal y entre parámetros de programación en el modo de programación.

7.2 Indicadores de modo de visualización de



Pantalla LED de cuatro dígitos, siete segmentos. Esto muestra el parámetro seleccionado en la lista junto a. Utilice el botón para seleccionar qué parámetro es para mostrarse, según lo indicado por el LEDs adyacentes. El botón selecciona el parámetro de secuencia, como sigue. Tenga en cuenta que la línea lecturas de voltaje se prefijan por 'L' mientras que lecturas de fase neutro se prefijan por 'n'.

- Tensión de alimentación L1-L2, prefijo l
- Tensión de alimentación L1-N, n de prefijo
- Tensión de alimentación L2-L3, prefijo l
- Tensión de alimentación L2-N, n de prefijo
- Tensión de alimentación L3-L1, prefijo l
- Tensión de alimentación L3-N, n de prefijo
- La frecuencia del alternador (Hz)
- Alternador L1 corriente (A)
- Alternador L2 corriente (A)
- Alternador L3 corriente (A)
- Salida de potencia del alternador (VA) en carga. Esta es la suma de voltaje (LVN) x actual para todos fases.
- Alternador velocidad (RPM), medido por la frecuencia del alternador o recogida magnética como seleccionado por la selección de entrada sensor de velocidad (P15)
- Tensión de la batería (VBAT)
- Motor de tiempo de ejecución en horas-desde el último reinicio mediante el motor de ejecución tiempo restablece un número de seis dígitos. Los tres primeros dígitos (altos) se muestran en la pantalla primera - prefijo H - y el segundo (bajo), en la segunda pantalla - prefijo l.
- La alarma LED parpadeará continuamente si la unidad detecta cualquier falla. Cuando seleccione la pantalla se presiona el botón para seleccionar esta opción, la pantalla mostrará la causa de la falla indicación. Si existe más de una condición de error, serán repetida apremiantes del botón mostrar cada uno a su vez. Posibles mensajes de error son:

EStP - parada de emergencia

bAT1 - voltaje de la batería baja

bAT2 - alarma de batería débil

OCR – por fracaso actual

Mantenimiento de rutina de SErv debido

7.3 Arranque del motor

1. Pulse el botón de encendido.
2. Pulse el botón Iniciar motor en el panel o el botón de inicio remoto. El motor debe comenzar. La secuencia es la siguiente:
 - Se ejecuta el motor de arranque
 - El motor arranqueUna vez que el motor está en marcha,
 - Desconecta al motor de arranque.
 - El motor (3) y alternador Leds (4) luz verde.

7.4 Deteniendo el motor

Pulse el botón de parada o remota parada. El motor se detendrá.

8. PUESTA EN MARCHA

C Cuidado con las altas tensiones conectadas a la unidad.

1. Compruebe que la unidad está conectada correctamente y que el cableado es un estándar y compatible con el sistema.
2. La comprobación de que están equipados los fusibles correctos.
3. Programa de la unidad como se detalla en la sección y guardar el parámetro técnico de valor.
4. El tomar medidas temporales para evitar que el motor empieza - por ejemplo, deshabilitar el combustible solenoide.
5. Después de una inspección visual para garantizar que es segura proceder, conecte la alimentación de b
6. Pulse el botón Power On (7).
7. Presione el motor Inicio botón (6).
8. Compruebe que la secuencia de inicio de motor comienza. Debe ejecutar el motor de arranque para la Intento duración (P24) a partir del número de intentos de inicio (P23).
9. Compruebe que el error al iniciar el LED parpadea.
10. Presione el botón (8) de apagado.
11. Restaurar el motor en estado de funcionamiento (vuelva a conectar el solenoide de combustible).
12. Presione el poder en botón (7).
13. Press el motor Start botón (6).
14. Comprobar la secuencia de inicio como sigue:
 - Se ejecuta el motor de arranque
 - El motor arranque
 - El motor de arranque desconecta a una vez que el motor está en marcha
 - Si no se comprueba que el motor es plenamente operacional (combustible disponible etc..) Y compruebe el la unidad. Compruebe los parámetros programables.
15. Asegúrese de que el motor funciona que su velocidad de funcionamiento. Si no es así y una alarma est la alarma es válida y, a continuación, compruebe el cableado de entrada.
16. Presione el motor deje de botón (5). Debe detener el motor. Permitir tiempo para el motor por venir para descansar.
17. Accione el interruptor de inicio remoto (si existe) y compruebe que el motor arranque.

9. HALLAZGO DE CULPA

Advertencia: Ten cuidado con las altas tensiones conectadas a la unidad.

Indicadores sobre la sección central del panel parpadeará si se detecta una falla. Si se indica un fallo, realice los siguientes pasos:

1. Encontrar y corregir los errores.
2. Pulse el botón Reset para permitir un reinicio.
3. Pulse el botón Inicio de motor

Además de los indicadores en el panel central, el LED de alarma parpadeará en caso de una falla. Para Descubra la culpa de ser informada por el LED de alarma, presione repetidamente hasta que tenga la opción de alarma se ha seleccionado. La pantalla indicará la condición de error, como sigue:

9.1 Indicios de culpa

9.1.1 No se pudo iniciar LED

Este LED parpadea si el motor no ha iniciado tras el número programado de intentos de iniciar (P23). Debe restablecer la unidad, pulsando el botón fracaso restablecer (9), antes de un intento de fresco puede hacerse.

9.1.2 Alta temperatura LED

Este LED parpadea si indica que el conmutador termostato en el motor de alta temperatura. Si este error se produce, el EAOM-7 detendrá el motor sin ningún tiempo de enfriamiento del motor (30).

9.1.3 Bajo presión del aceite del LED

Este LED parpadea si indica que el interruptor de presión de aceite en el motor de presión de aceite baja mientras el motor está en marcha. Para obtener esta indicación, el motor debe haber ejecutado durante al menos el plazo fijado por el tiempo de by-pass de presión de aceite (P25). Si se produce este error, se detendrá la EAOM-7 el motor sin ningún tiempo de enfriamiento del motor (30).

9.1.4 Cobran fracaso generador LED

Este LED parpadea y el Cuerno suena si se produce un error en la salida desde el generador de carga de la batería se ha iniciado el motor. La culpa no será indicado si se produce dentro del período definido por el Control de retardo (P26) después de que ha iniciado el motor. Este fallo no se apaga el motor.

9.1.5 Más V menos velocidad LED

Este LED parpadea si la velocidad del alternador se sale de los valores definidos por la baja velocidad Límite (P02) y parámetros de velocidad límite superior (P03). Por un error de indicarse, la velocidad debe estar fuera de estos límites durante más tiempo que el período definido por el retraso de Control de errores de velocidad parámetro (P29). La velocidad del alternador se mide por medir la frecuencia de salida del alternador o mediante la supervisión de un pick-up magnético externo seleccionados por parámetro programa P15. Esto fracaso detiene inmediatamente la generación sin tiempo de enfriamiento del motor (30).

9.1.6 Error de voltaje generador LED

Este LED parpadea si la salida del generador no llega a los valores especificados por el alternador Parámetro de límite inferior de voltaje (P00) dentro del período definido por el Control de retardo (P26) parámetro. Este fracaso detiene inmediatamente la generación sin tiempo de enfriamiento del motor (30).

9.1.7 Spare-1, 2, 3

Repuesto entradas 1, 2 y 3. Estos muestran los Estados de las entradas de repuesto en los pines 23, 24, 25. El indicaciones pueden ser bloqueado o momentáneo.

9.1.8 Emergencia detener mensaje LED

El botón de parada de emergencia remoto ha sido presionado y ha cerrado el motor. Prensas Restablecer a quitar la indicación y restaurar el funcionamiento de la unidad.

9.1.9 Mensaje de tensión de batería baja (bAT1)

Cuando el voltaje de la batería cae por debajo del valor especificado por el límite inferior de tensión de batería (P04). EAOM-7 mide la tensión de la batería en las terminales de EAOM-7. Este fracaso se indica con un mensajes de error en el EAOM-7. Cuando se produce este error en EAOM-7, la llevó con exclamación comienza a flash y el usuario puede ver los mensajes de error con el botón de desplazamiento

9.1.10 Débil mensaje de alarma de batería (bAT2)

Este mensaje aparece si, durante el motor de arranque, el voltaje de la batería cae por debajo del valor especificado por la batería de voltaje débil límite (P19) durante más tiempo que el plazo fijado por la Voltaje débil Control tiempo de batería (P20). El mensaje se ha reiniciado botón Reset.

9.1.11 Debido mantenimiento de rutina (SErV)

El intervalo (ejecutar horas) entre el mantenimiento de rutina, establecido por programa parámetro periódica Mantenimiento hora Definir valor (P06) ha caducado. Al término del motor requerido mantenimiento, restablecer el temporizador de mantenimiento mediante periódicos mantenimiento horas restablece

9.1.12 Más corriente (ocr)

Este mensaje aparecerá en la pantalla si el alternador actual supera el valor programado en el sobre límite actual (P05) durante más de 5 segundos después del período definido por el Control El parámetro de retraso (P26).

Este fallo desactiva las salidas configurables, P36.2 y P37.2 (permiso de carga). Eliminando así cualquier carga del alternador controlado por estos productos. El motor continuará ejecutándose.

Síntoma	Posible remedio
La unidad es inoperante.	Compruebe todos los cables de la unidad. Compruebe el suministro. (medida de tensión entre los pines 7 y 8) Compruebe los fusibles.
Falla de presión de aceite baja Después de que ha iniciado el motor	Compruebe la presión y el nivel de aceite del motor. Compruebe el cableado y el interruptor de presión de aceite.
Motor de alta fallas de temperatura después ha iniciado el motor	Compruebe la temperatura del motor y sistemas de refrigeración. Compruebe el interruptor y cableado.
Error al iniciar la culpa. Error al iniciar el motor número de inicio Intentos (P23)	Solenoides de combustible de verificación y cableado, combustible y batería. Restablecer el 7 de EAOM y reinicie el motor. Salida de transistor de solenoide de verificación activada, (Solenoides de combustible si seleccionado) Comprobar las señales de que está utilizando EAOM-7 para determinar si el se ha iniciado el motor. Consulte el manual del motor.
Motor de arranque Inoperante.	Compruebe el cableado de solenoide de arranque. Compruebe el suministro de batería. Comprobar suministro de batería está presente en la salida de inicio (Pin1) de la EAOM-7.

C Aislar el equipo desde el suministro de electricidad durante la mecánica y Mantenimiento eléctrico. Cuando ello no sea posible, el equipo debe estar en la posición de "STOP".

10. PROGRAMABLES PARÁMETROS

La unidad es ampliamente programable mediante el panel frontal y a través de software de PC.

No	Definición de parámetro	Min	Max	Por defecto	Unidad
P00	Límite inferior de voltaje del alternador	60	600		V ^V
P01	Límite de alto voltaje del alternador	60	600		V ^V
P02	Velocidad límite inferior	30.0	75.0		Hz
P03	Límite superior de velocidad	30.0	75.0		Hz
P04	Límite inferior de la tensión de batería	7.2	24.0		V ^Z
P05	Sobre el actual límite	1	9999		A
P06	Valor hora de mantenimiento periódico	0	9999		Hora
P07	Restablecimiento de hora de mantenimiento periódico	Pulse el botón "Silencio de alarma" para restablecer			
P08	Duración de cuerno (0 = continua)	0	999		Segundo
P09	Precalear el tiempo	0	99		Segundo
P10	Único y tres selección de fase	1V3			
P11	Frecuencia nominal del alternador	50.0V60.0			Hz
P12	Velocidad nominal	500	5000		RPM
P13	Número de dientes	1	1000		
P14	Relación de transformador actual	1	2000		
P15	Selección de entrada de sensor de velocidad	0-Alternador Señal 1-Magnético Pick-up			
P16	Detener V combustible solenoide selección	Detener V combustible			
P17	Detener el tiempo de excitación de imán	0	99		Segundo
P18	Señal de motor comenzado	0 = No, 1 = Yes			
	P18.0 Generador de carga	0V1			
	P18.1 Velocidad	0V1			
	P18.2 Voltaje del alternador	0V1			
	P18.3 Presión del aceite	0V1			
P19	Límite débil de la tensión de batería	6.0	14.4		V ^Z
MAN	Control tiempo de tensión de batería	1	99		Segundo
P21	Límite de tensión del alternador para desconexión manivela	40	360		V ^V
P22	Límite de velocidad de desconexión de manivela	20.0	45.0		Hz
S2P	Número de intentos de inicio de	1	10		
P24	Partida de duración de intento	5	99		Segundo
P25	Tiempo de derivación de presión de aceite	0	99		Segundo
P26	Control de retardo	0	99		Segundo
P27	Carga transferencia permiso demora	3600	0		Segundo
P28	Alternador voltaje culpa Control demora	0.0	10.0		Segundo
P29	Retraso de Control de velocidad fallas	0.0	10.0		Segundo
P30	Time(0 = disable) de refrigeración del motor	0	99		Minuto
P31	Motor de restablecimiento de tiempo	Escriba la contraseña de técnico para restablecer tiempo en "0" (cero)			
P32	Error configurable entrada-1	0	3		
P33	Entrada de error configurable-2	0	3		
P34	Error configurable entrada-3	0	3		

No	Definición de parámetro	Min	Max	Por defecto	Unidad
P35	Observar el tiempo de los insumos de error Configurable				
	P35.0 - para la entrada-1 error Configurable 0 - Observación continua 1 - Observación mientras el motor en marcha	0	1		
	P35.1 - error Configurable entrada-2 0 - Observación continua 1 - Observación mientras el motor en marcha	0	1		
	P35.2 - error Configurable entrada-3 0 - Observación continua 1 - Observación mientras el motor en marcha	0	1		
P36	1 De salida configurables	0	13		
P37	2 De salida configurables	0	13		
P38	Contraseña de operador	9990	0		
P39	Contraseña de técnico	9990	0		

11. ESPECIFICACIONES

Uso de equipos	: Equipos de control eléctrica para grupos electrógenos
La vivienda	: 96mmx96mmx92mm (clips de 13 mm excl.)
Panel recortado	: 92 x 92 mm
Protección	: NEMA 4 X (IP54 en el panel frontal, IP20 en la parte trasera).
Peso	: Aproximadamente 0,7 Kg.
Valoraciones medioambientales	: Estándar, bajo techo a una altura de menos de 2000 metros con sin condensación de humedad.
Temperatura de funcionamiento	: 25°C a +70°C (-40° a +85 C
Humedad de funcionamiento	: 90% máximo. (Ninguno condensación)
Categoría de sobretensión de instalación	: Dispositivos II, equipos portátiles
Grado de contaminación	: II, oficina normal o lugar de trabajo, ninguno conductora la contaminación
Modo de funcionamiento	: Continua
EMC	: EN-61000-6-4, norma industrial emisión genérica de EMC equipo EN-61000-6-2, EMC genérico inmunidad estándar industrial equipo
Seguridad eléctrica	: EN-61010-1, requisitos de seguridad para material eléctrico uso de laboratorio, control y medición
(Voltaje de suministro)	: 12V ^Z (8.0V ^Z a 16.0V ^Z) o 24.0V ^Z (16.0V ^Z a 32.0V ^Z) conmutador seleccionable
Medición de la tensión de suministro	: 8.0-40.0V ^Z . Precisión: 1%, resolución: 0.1V ^Z
Funcionamiento actual	: Max. Ma (@ 12V ^Z), Max. 400mA (@ 24V ^Z)
Medición de voltaje del generador	: Fase única, alambre 2 35 300VL-n V Precisión: 1% FS, Resolución: IV ^V
Corriente de generador	: 0 a 5 V Operado de CT (CT la proporción es programable)
Velocidad del motor	: 0,25% de la escala, 35-10.000 Hz recogida magnética
Cálculo de potencia	: Fase única = V1 (LVN) xI1 Fase tres = (V1xI1)+(V2xI2)+(V3xI3)
Precisión de medición	: Voltios: frecuencia de 1%: 0,25% amperio: % 1
Quebrado deserción	: Voltaje de la batería puede ser 0V para max. 100msn durante el arranque (voltaje de la batería debe ser tensión nominal mínimo antes quebrado)
Medición de la velocidad de generador	: Del alternador o recogida magnética
Rango de frecuencias del alternador	: 10 110 Hz. (@ 35-300VL-N ^Z)
Gama de Freq. de recogida magnética	: 35 Hz - 10 kHz (pico 3-35 voltios)
Excitación del generador de carga	: 12 V ^Z o 24 V ^Z 200 mA, 3W máx.
Interfaz de comunicación	: Comunicación serie RS-232
Entrada de sensor de contacto	: Parada de emergencia (NC), interruptor de presión de aceite (NC), interruptor de temperatura (NO), la entrada (NO), de la parada de inicio remoto Configurable de entrada 1 (NO), Entrada configurable 2 (NO), 3 entrada Configurable (NO)
Salidas	: Iniciar la salida de relé 12A (@ 12V24V ^Z), Relé de combustible salida 12A (@ 12V24V ^Z), 5A de salida de relé de cuerno (@ 12V24V ^Z), Configurable Salida de relé 1. 5A (@ 12V24V ^Z), Relés configurables de salida 2. 5A (@ 12V24V ^Z)
Pantalla (4digit, 7segment llevado visualización):	generador L1-L2 voltaje, generador L1-N voltaje, generador de L2 Tensión -L3, generador de L2: voltaje N, generador L3: voltaje de L1, Generador L3: voltaje N, generador frecuencia Hz, generador Actual (IL2, IL1, IL3), velocidad RPM, voltaje de la batería ^Z , Motor en marcha horas, información de errores
Indicadores de error	: Motor de inicio, la alta temperatura del motor, la baja presión de aceite, más V En velocidad, voltaje de generador fallar, cargo generador Fail, usuario Configurable Entrada1, el usuario puede configurar Entrada2, usuario Configurable Input3
Indicadores de Estado	: Potencia de motor inicio, parada del motor, motor en marcha, programa, Generador está listo para asumir la carga
Alarmas de información	: Parada de emergencia, la tensión de la batería baja, alarma de batería débil, rutina Mantenimiento debido
Aprobaciones	: CERTIFICACIÓN GOST-R,